



Sicher

Hohe Betriebssicherheit bei allen Prozessbedingungen

Wirtschaftlich

Einfache Montage, auch bei bestehenden Anlagen

Komfortabel

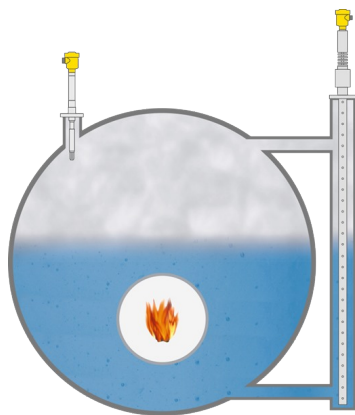
Wartungsfreier Betrieb

Dampfkessel

Füllstandmessung und Grenzstanderfassung bei der Prozesswärme-Erzeugung

Im Dampfkessel herrschen hohe Prozessdrücke und eine stark komprimierte Dampfphase. Die Größe des Dampferzeugers bestimmt die Menge des Sattdampfes, der dem Wärmetauscher zugeführt werden kann. Eine zuverlässige Regelung des Wasserniveaus und eine verlässliche Hoch- und Niedrigwasserbegrenzung sind deshalb enorm wichtig.

[Mehr Details](#)



VEGAFLEX 86

Füllstandmessung mit Geführtem Radar zur Optimierung der Dampferzeugung im Dampfkessel

- Zugelassen als Begrenzungseinrichtung nach EN 12952-11 und EN 12953-9 für Hoch- und Niedrigwasser im Dampfkessel
- Die automatische Laufzeitanpassung stellt eine genaue Messung, auch bei sich ändernden Dampfdrücken, sicher
- Hohe Anlagensicherheit durch automatische Selbstüberwachung
- Sicher einsetzbar bis SIL2/3 nach IEC 61508

[Zum Produkt](#)



VEGASWING 66

Vibrationsgrenzschalter zur Hoch- und Niedrigwasser-Begrenzung im Dampfkessel

- Keramische Werkstoffe ermöglichen den Einsatz bei Temperaturen bis 450 °C und Drücken bis 160 bar
- Dichteänderungen, Änderungen der Leitfähigkeit oder der Sattdampfkonsistenz beeinflussen die Messung nicht
- Kontinuierliche Selbstüberwachung sowie schnelle und sichere Funktionsprüfung per Tastendruck
- Sicher einsetzbar bis SIL2/3 nach IEC 61508

[Zum Produkt](#)

PRO

VEGAFLEX 86

[Zum Produkt](#)



Messbereich - Distanz
75 m

Prozesstemperatur
-196 ... 450 °C

Prozessdruck
-1 ... 400 bar

Messgenauigkeit
± 2 mm

Ausführung
Koaxialausführung ø 21,3 mm mit Vielfachlochung
Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Einfachlochung
Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Vielfachlochung
wechselbarer Stab ø 16 mm
wechselbares Seil ø 2 mm mit Straffgewicht
wechselbares Seil ø 4 mm mit Straffgewicht
wechselbares Seil ø 2 mm mit Zentriergewicht
wechselbares Seil ø 4 mm mit Zentriergewicht

Medienberührte Werkstoffe
316L
Alloy C22 (2.4602)
316

Gewindeanschluss
≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Flanschanschluss
≥ DN25, ≥ 1"

Dichtungswerkstoff
FFKM
Grafit und Keramik

Gehäusewerkstoff
Kunststoff
Aluminium
Edelstahl (Feinguss)
Edelstahl (elektropoliert)

PRO

VEGASWING 66

[Zum Produkt](#)



Prozesstemperatur
-196 ... 450 °C

Prozessdruck
-1 ... 160 bar

Ausführung
Kompaktversion
mit gasdichter Durchführung
mit Rohrverlängerung

Medienberührte Werkstoffe
316L
Alloy C22 (2.4602)
Inconel 718

Gewindeanschluss
G1, 1 NPT, R1

Flanschanschluss
≥ DN50, ≥ 2"

Dichtungswerkstoff
keine medienberührende Dichtung

Gehäusewerkstoff
Kunststoff
Aluminium
Edelstahl (Feinguss)
Edelstahl (elektropoliert)

Schutzart
IP66/IP67
IP66/IP68 (1 bar)
IP65

Ausgang
Relais (DPDT)
Transistor (NPN/PNP)
Zweileiter