



Seguro

Proteção confiável das bombas, o que assegura a qualidade da água

Econômico

Operação livre de manutenção

Uso fácil

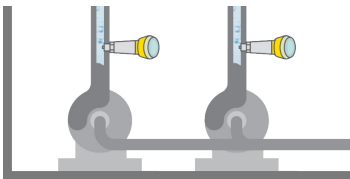
Montagem e comissionamento simples

Monitoramento de bombas

Medição de pressão para monitoração de bomba em sistemas circulatórios

Sistemas de recirculação de água (RAS) destacam-se pelo baixo consumo de água. Aqui a água é tratada e reutilizada, economizando recursos. Para que isso seja possível, a água circula. A tecnologia de bombeamento necessária é monitorada por sensores de pressão para que uma falha seja imediatamente identificada.

[Mais detalhes](#)



VEGABAR 38

Sensor de pressão para monitoramento do funcionamento da bomba

- Uma célula de medição de cerâmica garante uma longa estabilidade
- Indicação de status de 360° para leitura fácil do estado de comutação
- Configuração sem fio via Bluetooth com um smartphone, tablet ou PC

[Para o produto](#)

VEGABAR 38
Para o produto



Faixa de medição - Pressão

-1 ... 60 bar

Temperatura do processo

-40 ... 130 °C

Precisão

0.3 %

Materiais, partes molhadas

PVDF
 316L
 Duplex (1.4462)
 cerâmica

Conexão roscada

≥ G½, ≥ ½ NPT

Acessórios higiênicos

Clamp ≥ 2", DN50 - DIN32676, ISO2852
 Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852
 Clamp ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852
 Porca com fenda ≥ 1½", ≥ DN40 - DIN 11851
 Porca com fenda ≥ DN25 - DIN 11851
 SMS DN38
 Acessórios higiênicos ≥ DN25 - DIN11864-1-A
 Acessórios higiênicos ≥ DN40 - DIN11864-1-A
 Varivent N50-40
 SMS DN25
 Ingold connection PN10
 Varivent F25

Material de vedação

EPDM
 FKM
 FFKM

Material do invólucro

Plástico

Classificação de proteção

IP66/IP67
 IP65

Saída

4 ... 20 mA
 Três fios (PNP/NPN, 4 ... 20 mA)
 IO-Link