



Sicher

Hohe Messgenauigkeit unabhängig von Temperatur und Druck

Wirtschaftlich

Geringe Wartungskosten

Komfortabel

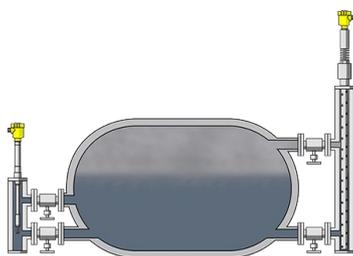
Leichte Installation

Dampftrommel

Füllstandmessung und Begrenzereinrichtung in der Dampftrommel

Hochdruckdampf ist für den Betrieb der Raffinerie entscheidend. Für die Herstellung und zuverlässige Bereitstellung von Dampf ist eine genaue Füllstandmessung erforderlich, die den effizienten Betrieb der Dampftrommel ermöglicht. Neben der Füllstandmessung sind auch die Hoch- und Niedrigwasserbegrenzungen extrem wichtig. Als Sicherheitseinrichtung sorgen diese dafür, dass Grenzstände nicht über- bzw. unterschritten werden.

[Mehr Details](#)



VEGAFLEX 86

Füllstandmessung mit Geführtem Radar in der Dampftrommel

- Genaue Messung dank automatischer Laufzeitkorrektur, auch unter veränderlichen Dampfbedingungen
- Flexible Montageoptionen für leichte Umrüstung der Verdrängergefäße oder Installation direkt im Behälter
- Erfüllt die hohen Sicherheitsstandards bis SIL2/3 nach IEC 61508 und die Zertifizierung für Dampfkessel gemäß EN 12952-11 und EN 12953-9

[Zum Produkt](#)



VEGASWING 66

Vibrationsgrenzschalter zur Grenzstanderfassung in der Dampftrommel

- Einfache Inbetriebnahme ohne Medium spart Zeit und Kosten
- Genaue und zuverlässige Funktion durch produktunabhängigen Schalterpunkt
- Zuverlässige Messung unbeeinflusst durch hohe Temperaturen und Drücke
- Erfüllt die hohen Sicherheitsstandards bis SIL2/3 nach IEC 61508 und die Zertifizierung für Dampfkessel gemäß EN 12952-11 und EN 12953-9

[Zum Produkt](#)

PRO

VEGAFLEX 86

[Zum Produkt](#)



Messbereich - Distanz
75 m

Prozesstemperatur
-196 ... 450 °C

Prozessdruck
-1 ... 400 bar

Messgenauigkeit
± 2 mm

Ausführung
Koaxialausführung ø 21,3 mm mit Vielfachlochung
Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Einfachlochung
Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Vielfachlochung
wechselbarer Stab ø 16 mm
wechselbares Seil ø 2 mm mit Straffgewicht
wechselbares Seil ø 4 mm mit Straffgewicht
wechselbares Seil ø 2 mm mit Zentriergewicht
wechselbares Seil ø 4 mm mit Zentriergewicht

Medienberührte Werkstoffe
316L
Alloy C22 (2.4602)
316

Gewindeanschluss
≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Flanschanschluss
≥ DN25, ≥ 1"

Dichtungswerkstoff
FFKM
Grafit und Keramik

Gehäusewerkstoff
Kunststoff
Aluminium
Edelstahl (Feinguss)
Edelstahl (elektropoliert)

PRO

VEGASWING 66

[Zum Produkt](#)



Prozesstemperatur
-196 ... 450 °C

Prozessdruck
-1 ... 160 bar

Ausführung
Kompaktversion
mit gasdichter Durchführung
mit Rohrverlängerung

Medienberührte Werkstoffe
316L
Alloy C22 (2.4602)
Inconel 718

Gewindeanschluss
G1, 1 NPT, R1

Flanschanschluss
≥ DN50, ≥ 2"

Dichtungswerkstoff
keine medienberührende Dichtung

Gehäusewerkstoff
Kunststoff
Aluminium
Edelstahl (Feinguss)
Edelstahl (elektropoliert)

Schutzart
IP66/IP67
IP66/IP68 (1 bar)
IP65

Ausgang
Relais (DPDT)
Transistor (NPN/PNP)
Zweileiter