

#### Sicher

Redundante Füllstandüberwachung, auch bei extremen Betriebsbedingungen

## Wirtschaftlich

Wartungsfreier Betrieb

#### Komfortabel

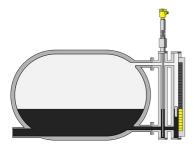
Einfache Installation

## Rückflussbehälter

## Füllstandmessung im Rückflussbehälter

Mit Hilfe des Rückflusses wird die Effizienz einer Destillationskolonne gesteigert. Der Rückfluss ist hierbei jener Anteil des kondensierten, flüssigen Kopfproduktes, der an den oberen Teil der Kolonne zurückgeführt wird. Um sicherzustellen, dass der Rückfluss exakt und kontinuierlich erfolgt, ist eine zuverlässige Füllstandmessung im Rückflussbehälter erforderlich.

#### **Mehr Details**





## **VEGAFLEX 86 und Magnetstandanzeige**

Geführter Radarsensor und magnetische Füllstandanzeige zur kontinuierlichen Füllstandmessung

- Redundante Messergebnisse durch die Kombination aus Geführtem Radarsensor und magnetischem Füllstandanzeiger
- Robuste Materialien widerstehen extremen Prozessbedingungen
- Messung unbeeinflusst von Dampf

**Zum Produkt** 



# VEGAFLEX 86 und Magnetstandanzeige Zum Produkt



#### Messbereich - Distanz

75 m

#### Prozesstemperatur

-196 ... 450 °C

#### Prozessdruck

-1 ... 400 bar

#### Messgenauigkeit

±2 mm

#### Ausführung

Koaxialausführung ø 21,3 mm mit Vielfachlochung Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Einfachlochung Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Vielfachlochung wechselbarer Stab ø 16 mm wechselbares Seil ø 2 mm mit Straffgewicht wechselbares Seil ø 2 mm mit Zentriergewicht wechselbares Seil ø 2 mm mit Zentriergewicht

#### Medienberührte Werkstoffe

316L

Alloy C22 (2.4602)

310

## Gewindeanschluss

≥ G¾, ≥ ¾ NPT

## Flanschanschluss

≥ DN25, ≥ 1"

#### Dichtungswerkstoff

FFKM

Grafit und Keramik

## Gehäusewerkstoff

Kunststoff

Aluminium

Edelstahl (Feinguss)

Edelstahl (elektropoliert)

