



Надежно

Надежная защита от переполнения повышает безопасность установки

Экономично

Нет подвижных деталей, малые затраты на обслуживание

Удобно

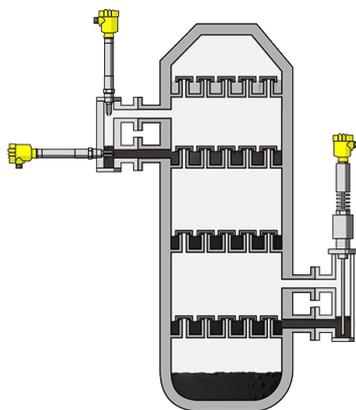
Не влияют условия процесса

Депропанизатор

Измерение и сигнализация уровня в депропанизаторе

Точное регулирование уровня в депропанизаторе позволяет получать углеводороды требуемого качества. Однако приборный контроль уровня здесь осложняется условиями процесса, такими как мгновенное испарение, налипания и экстремально высокие температуры. Чтобы поддерживать бесперебойную работу установки, непрерывное измерение и сигнализация уровня должны быть надежными и безопасными также при быстрых изменениях процесса

[Подробнее](#)



VEGAFLEX 86

Микроволновый уровнемер для измерения уровня в депропанизаторе

- Отсутствие подвижных деталей исключает механические отказы
- Минимальные требования по обслуживанию, сокращение простоев и затрат
- Безопасное измерение, в том числе при переменных условиях процесса

[Показать продукт](#)



VEGASWING 66

Вибрационный сигнализатор для предупредительной сигнализации высокого и низкого уровней в депропанизаторе

- Надежная сигнализация, независимо от высоких температур и давлений
- Высокая готовность, проверка функции посредством тестовой кнопки во время эксплуатации
- Резервирование повышает безопасность и готовность установки

[Показать продукт](#)

PRO

PRO

VEGAFLEX 86

[Показать продукт](#)



Диапазон измерения расстояния
75 м

Температура процесса
-196 ... 450 °C

Давление процесса
-1 ... 400 бар

Точность измерения
± 2 мм

Исполнение

Коаксиальное исполнение \varnothing 21,3 мм с множественными отверстиями
Коаксиальное исполнение \varnothing 42,2 мм с одним отверстием
Коаксиальное исполнение \varnothing 42,2 мм с множественными отверстиями
Сменный стержень \varnothing 16 мм
Сменный трос \varnothing 2 мм с натяжным грузом
Сменный трос \varnothing 4 мм с натяжным грузом
Сменный трос \varnothing 2 мм с центрирующим грузом
Сменный трос \varnothing 4 мм с центрирующим грузом

Материалы в контакте со средой

316L
Сплав C22 (2.4602)
316

Резьбовое присоединение
 $\geq G\frac{3}{4}$, $\geq \frac{3}{4}$ NPT

Фланцевое присоединение
 $\geq DN25$, $\geq 1"$

Материал уплотнения

FFKM
Графит и керамика

Материал корпуса

Пластик
Алюминий
Нержавеющая сталь (точное литье)
Нержавеющая сталь (электрополир.)

VEGASWING 66

[Показать продукт](#)



Температура процесса
-196 ... 450 °C

Давление процесса
-1 ... 160 бар

Исполнение

Компактное исполнение
С газонепроницаемой втулкой
С удлинительной трубкой

Материалы в контакте со средой

316L
Сплав C22 (2.4602)
Инконель 718

Резьбовое присоединение

G1, 1 NPT, R1

Фланцевое присоединение

$\geq DN50$, $\geq 2"$

Материал уплотнения

Нет контактирующего со средой уплотнения

Материал корпуса

Пластик
Алюминий
Нержавеющая сталь (точное литье)
Нержавеющая сталь (электрополир.)

Степень защиты

IP66/IP67
IP66/IP68 (1 bar)
IP65

Выход

Реле (DPDT)
Транзистор (NPN/PNP)
Двухпроводный