



Sicher

Zuverlässige Überfüllsicherung erhöht
Anlagensicherheit

Wirtschaftlich

Geringe Wartungskosten, da keine
beweglichen Teile

Komfortabel

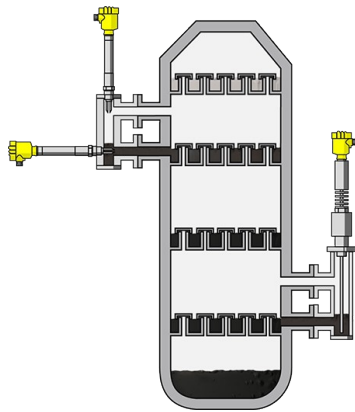
Unbeeinflusst durch Prozessbedingungen

Depropanisierer

Füllstandmessung und Grenzstanderkennung im Depropanisierer

Die genaue Füllstandregelung im Depropanisierer sichert die Produktqualität der im Depropanisierer gewonnenen Kohlenwasserstoffe. Erschwert wird dies jedoch durch plötzliches Aufkochen (Flashing), Anhaftungen und extrem hohe Temperaturen. Füllstand und Grenzstand müssen auch bei schnellen Prozessveränderungen zuverlässig und sicher erfasst werden, um den reibungslosen Betrieb der Anlage zu sichern.

[Mehr Details](#)



VEGAFLEX 86

Füllstandmessung mit Geführtem Radar im Depropanisierer

- Unempfindlich gegen mechanisches Versagen, da keine beweglichen Teile
- Geringe Wartungsanforderungen senken Ausfallzeit und Kosten
- Sichere Messung auch bei sich ändernden Prozessbedingungen

[Zum Produkt](#)



VEGASWING 66

Vibrationsgrenzschalter zur Überwachung von High- und Low-Alarmen im Depropanisierer

- Zuverlässige Messung unbeeinflusst durch hohe Temperaturen und Drücke
- Einfache Funktionsprüfung per Tastendruck während des Betriebs bietet höhere Anlagenverfügbarkeit
- Redundanz erhöht die Anlagensicherheit und -verfügbarkeit

[Zum Produkt](#)

PRO

PRO

VEGAFLEX 86

[Zum Produkt](#)



Messbereich - Distanz
75 m

Prozesstemperatur
-196 ... 450 °C

Prozessdruck
-1 ... 400 bar

Messgenauigkeit
± 2 mm

Ausführung
Koaxialausführung ø 21,3 mm mit Vielfachlochung
Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Einfachlochung
Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Vielfachlochung
wechselbarer Stab ø 16 mm
wechselbares Seil ø 2 mm mit Straffgewicht
wechselbares Seil ø 4 mm mit Straffgewicht
wechselbares Seil ø 2 mm mit Zentriergewicht
wechselbares Seil ø 4 mm mit Zentriergewicht

Medienberührte Werkstoffe
316L
Alloy C22 (2.4602)
316

Gewindeanschluss
≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Flanschanschluss
≥ DN25, ≥ 1"

Dichtungswerkstoff
FFKM
Grafit und Keramik

Gehäusewerkstoff
Kunststoff
Aluminium
Edelstahl (Feinguss)
Edelstahl (elektropoliert)

VEGASWING 66

[Zum Produkt](#)



Prozesstemperatur
-196 ... 450 °C

Prozessdruck
-1 ... 160 bar

Ausführung
Kompaktversion
mit gasdichter Durchführung
mit Rohrverlängerung

Medienberührte Werkstoffe
316L
Alloy C22 (2.4602)
Inconel 718

Gewindeanschluss
G1, 1 NPT, R1

Flanschanschluss
≥ DN50, ≥ 2"

Dichtungswerkstoff
keine medienberührende Dichtung

Gehäusewerkstoff
Kunststoff
Aluminium
Edelstahl (Feinguss)
Edelstahl (elektropoliert)

Schutzart
IP66/IP67
IP66/IP68 (1 bar)
IP65

Ausgang
Relais (DPDT)
Transistor (NPN/PNP)
Zweileiter