



Güvenli

Güvenilir ölçümler sayesinde yüksek işletim emniyeti, yüksek malzeme yoğunluğunda dahi

Tasarruflu

Tekne hacminin en yüksek seviyede kullanılabilirliği

Kolay

Ölçüme kolay erişim mümkün olduğundan servis kolaylığı

Boşaltma oluğu

Boşaltma oluğunda seviye ölçümü

Hamur makinesinde elde edilen lif süspansiyonu önce boşaltma oluğuna çekilir. Orada, hammadde hazırlamanın daha sonraki proses adımları için bir ara depoya alınır. Boşaltma oluğunun tipik özellikleri, yukarıdan hızlı doldurma ve yüksek malzeme yoğunluğudur. Yanda yavaş çalışan bir karıştırıcı, lif süspansiyonunun homojen ve pompalanabilir bir kıvamda olmasını sağlar. Boşaltma oluğunda yapılan seviye ölçümü, bir sonraki boşaltma veya bir sonraki proses adımları için kapasiteyi belirler. Ölçüm, yan tarafa monte edilmiş, küresel valf bağlantılı bir basınç konvertörü ile hidrostatik olarak yapılır. Bu, boşaltma oluğu dolu olduğunda dahi temizlik amacıyla sökülebilmesini sağlar.

Daha fazla detay

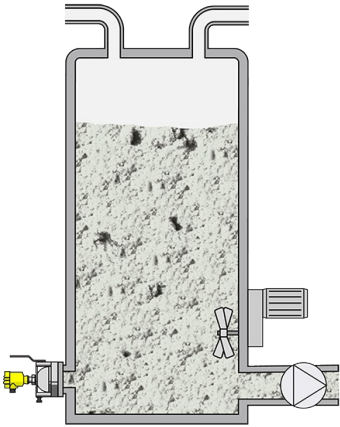


VEGABAR 82

Boşaltma oluğunda hidrostatik seviye ölçümü

- Hızlı doluma rağmen güvenilir ölçümler
- Sürekli kullanım için sağlam seramik
- Düşük ölçüm aralıklarında dahi yüksek ölçüm hassasiyeti

Ürün detayları



VEGABAR 82
Ürün detayları**Ölçüm aralığı - Distans**

-

Ölçüm aralığı - Basınç

-1 ... 100 bar

Proses sıcaklığı

-40 ... 150 °C

Proses basıncı

-1 ... 100 bar

Ölçüm hassasiyeti

0,05 %

Maddeye temas eden kısımlar

PVDF

316L

Alloy C22 (2.4602)

PP

1.4057

1.4410

Alloy C276 (2.4819)

Duplex (1.4462)

Titan Grade 2 (3.7035)

Dişli bağlantı

≥ G½, ≥ ½ NPT

Flaş bağlantısı

≥ DN15, ≥ ½"

Hijyenik bağlantı

Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852

Boru bağlantısı ≥ DN25 - DIN 11851

hygienic fitting with tension flange DN32

hygienic fitting F40 with compression nut

DRD connection ø 65 mm

SMS 1145 DN51

SMS DN38

Swagelok VCR screwing

Varivent G125

Varivent N50-40

için NEUMO BioControl D50 PN16 / 316L

Conta malzemesi

EPDM

FKM

FFKM