



Надежно

Материалы, разрешенные по FDA и EG
1935/2004

Экономично

Эксплуатация без обслуживания

Удобно

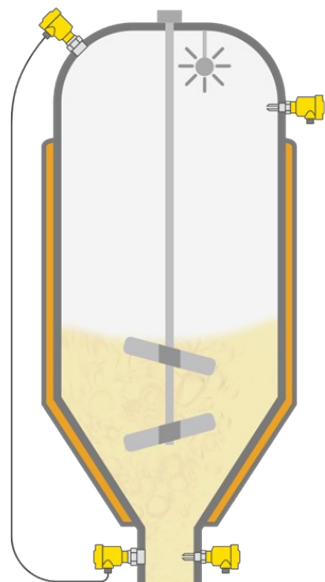
Низкие затраты на монтаж

Реактор для масел

Измерение уровня и давления, сигнализация уровня при изготовлении масел в периодическом процессе

Для изготовления самых разных масел применяются периодические реакторы, где процесс происходит при разрежении и высоких температурах. Чтобы исключить возможность заражения изготавливаемой партии продукта в процессе перемешивания и реакции, используется защитный газ. После каждого периодического процесса должна проводиться быстрая и эффективная очистка химически агрессивными мощными средствами. Для обеспечения оптимального процесса нужно непрерывно измерять уровень заполнения и давление в реакторе.

[Подробнее](#)



VEGABAR 83

Система из двух преобразователей давления измеряет электронную разность давлений, давление и уровень в периодическом реакторе

- Статическое давление и уровень заполнения надежно определяются измерением давления в верхней и нижней зоне емкости
- Металлическая ячейка METEC® с температурной самокомпенсацией измеряет точно и надежно даже при температурном режиме очистки
- Асептические присоединения идеальны для применения в стерильном производстве

[Показать продукт](#)



VEGASWING 61

Вибрационный сигнализатор для регистрации предельного уровня в периодическом процессе

- Надежная сигнализация уровня независимо от свойств продукта
- Гигиенически оптимизированные присоединения облегчают очистку и обеспечивают высочайшую безопасность процесса
- Простота установки, самые малые размеры присоединения

[Показать продукт](#)

PRO

VEGABAR 83[Показать продукт](#)**Диапазон измерения расстояния**

-

Диапазон измерения давления

-1 ... 1000 бар

Температура процесса

-40 ... 200 °C

Давление процесса

-1 ... 1000 бар

Точность измерения

0,075 %

Материалы в контакте со средой

316L
Сплав C22 (2.4602)
316Ti (1.4571)
Сплав C4 (2.4610)

Резьбовое присоединение

≥ G½, ≥ ½ NPT

Фланцевое присоединение

≥ DN25, ≥ 1"

Гигиенические присоединения

Резьбовое трубное соединение ≥ DN25 - DIN 11851
Varivent ≥ DN25
Асепт. присоединение с натяжным фланцем - DN32
Асептическое фланцевое соединение ≥ DN50 -
DIN11864-2
SMS 1145 DN51
SMS DN38
Асептические резьбовые соединения ≥ DN33 -
DIN11864-1-A
Асепт. зажим. штуцер с бурт. DN40PN40 DIN11864-3-A
Асептическое зажимное соединение DIN11864-3-A;
DN50 труба ø53
Резьбовое соединение Swagelok VCR
Varivent G125

Материал уплотнения

Нет контактирующего со средой уплотнения

PRO

VEGASWING 61[Показать продукт](#)**Диапазон измерения расстояния**

-

Температура процесса

-50 ... 250 °C

Давление процесса

-1 ... 64 бар

Исполнение

Стандартное
Гигиенические применения
С газонепроницаемой втулкой
С температурной вставкой

Материалы в контакте со средой

PFA
316L
Сплав C22 (2.4602)
Сплав 400 (2.4360)
ECTFE
Эмаль

Резьбовое присоединение

≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Фланцевое присоединение

≥ DN25, ≥ 1"

Гигиенические присоединения

Зажим ≥ 1" - DIN32676, ISO2852
Резьбовое трубное соединение ≥ 1½", ≥ DN40 - DIN
11851
Varivent ≥ DN25
Асепт. присоединение с шлицевой накидной гайкой -
F40
SMS 1145 DN51
SMS DN38
Асептические резьбовые соединения ≥ DN25 -
DIN11864-1-A
Асептическое фланцевое соединение DIN11864-2-A;
DN60 (ISO) ø60,3
Резьбовой штуцер SMS DN38 PN6

Материал уплотнения

Нет контактирующего со средой уплотнения

Материал корпуса

Пластик
Алюминий
Нержавеющая сталь (точное литье)
Нержавеющая сталь (электрополир.)