



#### Sicuro

Materiali certificati secondo FDA e CE  
1935/2004

#### Economico

Non richiede manutenzione

#### Pratico

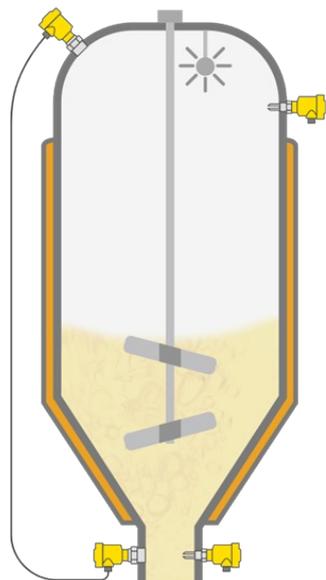
Costi di installazione ridotti

## Serbatoio di miscelazione per pomate

### Misura di livello e pressione e rilevamento della soglia di livello nella produzione di pomate nel processo batch

Per la produzione di pomate dei più diversi tipi si utilizzano serbatoi batch. Le condizioni di processo nella produzione batch sono caratterizzate da elevate temperature e vuoto. Dopo ogni processo batch, il serbatoio deve essere pulito in maniera rapida ed efficace con detergenti chimicamente aggressivi. Per evitare la contaminazione del prodotto durante il processo di miscelazione e reazione si impiega un gas protettivo. Per garantire la sicurezza del processo, il livello e la pressione sovrapposta devono essere monitorati ininterrottamente.

#### Maggiori dettagli



#### VEGABAR 83

Misura di livello, pressione e pressione differenziale elettronica con due trasduttori di pressione nel serbatoio di miscelazione (processo batch)

- Tramite la misura della pressione nella parte superiore e inferiore del serbatoio si rilevano con sicurezza sia la pressione sovrapposta, sia il livello
- Cella di misura METEC® ad auto-compensazione termica per una misura precisa e affidabile, anche in presenza di shock termici causati dalla pulizia
- Attacchi di processo igienici, ideali per escludere contaminazioni

#### Dettagli prodotto



#### VEGASWING 61

Rilevamento della soglia di livello con interruttori di livello a vibrazione nel processo batch

- Rilevamento sicuro della soglia di livello, indipendentemente dalle caratteristiche del prodotto
- Attacchi di processo igienici ottimizzati garantiscono la semplicità della pulizia e la massima sicurezza di processo
- Semplicità di montaggio, possibilità d'impiego di attacchi di processo di piccole dimensioni

#### Dettagli prodotto

PRO

## VEGABAR 83

### Dettagli prodotto



#### Campo di misura - distanza

-

#### Campo di misura - pressione

-1 ... 1000 bar

#### Temperatura di processo

-40 ... 200 °C

#### Pressione di processo

-1 ... 1000 bar

#### Precisione di misura

0,075 %

#### Materiali a contatto col prodotto

316L  
 Lega C22 (2.4602)  
 316Ti (1.4571)  
 Alloy C4 (2.4610)

#### Attacco filettato

≥ G½, ≥ ½ NPT

#### Attacco flangiato

≥ DN25, ≥ 1"

#### Attacchi igienici

Girella ≥ DN25 - DIN 11851  
 Varivent ≥ DN25  
 Attacco igienico con flangia piccola - DN32  
 Raccordo flangiato igienico ≥ DN50 - DIN11864-2-A  
 SMS 1145 DN51  
 SMS DN38  
 Attacchi filettati igienici ≥ DN33 - DIN11864-1-A  
 Raccordo clamp maschio igienico DN40PN40 DIN11864-3-A  
 Giunto di accoppiamento igienico DIN11864-3-A; DN50 tubo ø53  
 Attacco filettato VCR Swagelok  
 Varivent G125

#### Materiale di tenuta

Nessuna guarnizione a contatto col prodotto

PRO

## VEGASWING 61

### Dettagli prodotto



#### Campo di misura - distanza

-

#### Temperatura di processo

-50 ... 250 °C

#### Pressione di processo

-1 ... 64 bar

#### Esecuzione

Standard  
 Applicazioni igieniche  
 con passante a tenuta di gas  
 con corpo intermedio temperatura

#### Materiali a contatto col prodotto

PFA  
 316L  
 Lega C22 (2.4602)  
 Alloy 400 (2.4360)  
 ECTFE  
 Smalto

#### Attacco filettato

≥ G¾, ≥ ¾ NPT

#### Attacco flangiato

≥ DN25, ≥ 1"

#### Attacchi igienici

Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852  
 Girella ≥ 1½", ≥ DN40 - DIN 11851  
 Varivent ≥ DN25  
 Attacco igienico con ghiera - F40  
 SMS 1145 DN51  
 SMS DN38  
 Attacchi filettati igienici ≥ DN25 - DIN11864-1-A  
 Raccordo flangiato igienico DIN11864-2-A;  
 DN60(ISO)ø60,3  
 SMS tronchetto filettato DN38 PN6

#### Materiale di tenuta

Nessuna guarnizione a contatto col prodotto

#### Materiale custodia

Resina  
 Alluminio  
 Acciaio speciale (microfusione)  
 Acciaio speciale (lucidatura elettrolitica)