



### Sûr

Matériaux certifiés conformément à la FDA et à la directive CE 1935/2004

### Économique

Fonctionnement sans maintenance

### Confortable

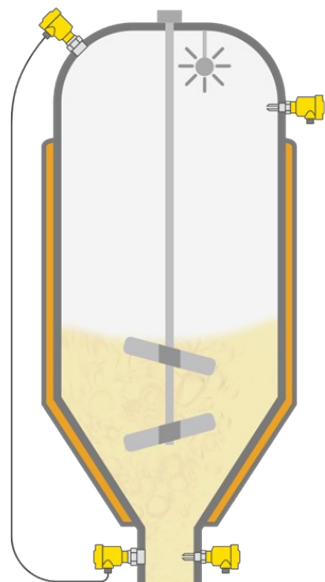
Frais de montage réduits

## Cuve de préparation de crèmes cosmétiques

### Mesure de niveau et de pression, détection de niveau dans la production de crèmes cosmétiques en mode batch

Les cuves de préparation fonctionnant en mode batch sont utilisées pour la fabrication de différents produits de crème. Des températures élevées et un vide caractérisent les conditions de process en mode batch. La cuve doit être nettoyée de manière rapide et efficace avec des produits de nettoyage chimiques agressifs après chaque processus de batch. Une contamination biologique de la charge est évitée pendant le processus de réaction en recouvrant le produit d'un gaz inerte. Le niveau et la pression statique doivent être surveillés en permanence afin de garantir un process sûr.

#### En savoir plus



### VEGABAR 83

Mesure de niveau et de pression, mesure de pression différentielle électronique à l'aide de deux capteurs de pression dans la cuve de préparation

- Mesure de la pression dans la partie supérieure et dans la partie inférieure de la cuve permettant ainsi de mesurer la pression statique et la pression différentielle
- Cellule métallique METEC®, avec auto compensation de la température garantit des mesures précises et fiables – même en cas de chocs thermiques dus au nettoyage
- Raccords de process aseptiques, idéaux pour utilisation dans une production aseptique

#### Infos produit



### VEGASWING 61

Détection de niveau limite avec détecteurs de niveau à lame vibrantes

- Détection fiable du niveau limite, indépendamment des propriétés du produit ou du process
- Raccords de process hygiénique permettant un nettoyage facile
- Montage aisé, possibilité d'utiliser des raccords process de petites tailles

#### Infos produit

PRO

PRO

**VEGABAR 83**  
 Infos produit

**Plage de mesure - Distance**

-

**Plage de mesure - Pression**

-1 ... 1000 bar

**Température process**

-40 ... 200 °C

**Pression process**

-1 ... 1000 bar

**Précision de mesure**

0,075 %

**Matériaux en contact du produit**

316L  
 Alloy C22 (2.4602)  
 316Ti (1.4571)  
 Alloy C4 (2.4610)

**Raccord fileté**

≥ G½, ≥ ½ NPT

**Raccord bride**

≥ DN25, ≥ 1"

**Raccords hygiéniques**

Raccord union ≥ DN25 - DIN 11851  
 Varivent ≥ DN25  
 Aseptique avec écrou flottant - DN32  
 Aseptique bride ≥ DN50 - DIN11864-2-A  
 SMS 1145 DN51  
 SMS DN38  
 Aseptique - Filetage ≥ DN33 - DIN11864-1-A  
 Manchon aseptique DN40PN40 DIN11864-3-A  
 Aseptique - Clamp DIN11864-3-A; DN50 Tube ø53  
 Raccord Swagelok VCR  
 Varivent G125

**Matériau du joint**

Aucun joint d'étanchéité en contact avec le produit

**VEGASWING 61**  
 Infos produit

**Plage de mesure - Distance**

-

**Température process**

-50 ... 250 °C

**Pression process**

-1 ... 64 bar

**Version**

Standard  
 Applications hygiéniques  
 Avec passage étanche aux gaz  
 Avec adaptateur de température

**Matériaux en contact du produit**

PFA  
 316L  
 Alloy C22 (2.4602)  
 Alloy 400 (2.4360)  
 ECTFE  
 Email

**Raccord fileté**

≥ G¾, ≥ ¾ NPT

**Raccord bride**

≥ DN25, ≥ 1"

**Raccords hygiéniques**

Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852  
 Raccord union ≥ 1½", ≥ DN40 - DIN 11851  
 Varivent ≥ DN25  
 Aseptique avec écrou à encoches - F40  
 SMS 1145 DN51  
 SMS DN38  
 Aseptique - Filetage ≥ DN25 - DIN11864-1-A  
 Aseptique bride DIN11864-2-A; DN60 (ISO) ø60,3  
 Manchon fileté SMS DN38 PN6

**Matériau du joint**

Aucun joint d'étanchéité en contact avec le produit

**Matériau du boîtier**

Plastique  
 Aluminium  
 Inox (brut)  
 Inox (électropoli)