



Sûr

Matériaux certifiés conformément à la FDA et à la directive CE 1935/2004

Économique

Fonctionnement sans maintenance

Confortable

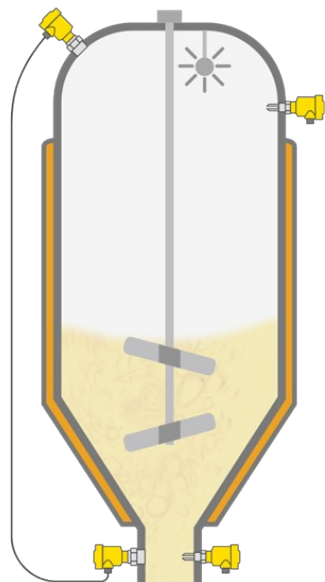
Frais de montage réduits

Cuve de préparation de crèmes cosmétiques

Mesure de niveau et de pression, détection de niveau dans la production de crèmes cosmétiques en mode batch

Les cuves de préparation fonctionnant en mode batch sont utilisées pour la fabrication de différents produits de crème. Des températures élevées et un vide caractérisent les conditions de process en mode batch. La cuve doit être nettoyée de manière rapide et efficace avec des produits de nettoyage chimiques agressifs après chaque processus de batch. Une contamination biologique de la charge est évitée pendant le processus de réaction en recouvrant le produit d'un gaz inerte. Le niveau et la pression statique doivent être surveillés en permanence afin de garantir un process sûr.

En savoir plus



VEGABAR 83

Mesure de niveau et de pression, mesure de pression différentielle électronique à l'aide de deux capteurs de pression dans la cuve de préparation

- Mesure de la pression dans la partie supérieure et dans la partie inférieure de la cuve permettant ainsi de mesurer la pression statique et la pression différentielle
- Cellule métallique METEC®, avec auto compensation de la température garantit des mesures précises et fiables – même en cas de chocs thermiques dus au nettoyage
- Raccords de process aseptiques, idéaux pour utilisation dans une production aseptique

Infos produit



VEGASWING 61

Détection de niveau limite avec détecteurs de niveau à lame vibrantes

- Détection fiable du niveau limite, indépendamment des propriétés du produit ou du process
- Raccords de process hygiénique permettant un nettoyage facile
- Montage aisé, possibilité d'utiliser des raccords process de petites tailles

Infos produit

PRO

PRO

VEGABAR 83
 Infos produit

Plage de mesure - Distance

-

Plage de mesure - Pression

-1 ... 1000 bar

Température process

-40 ... 200 °C

Pression process

-1 ... 1000 bar

Précision de mesure

0,075 %

Matériaux en contact du produit

316L
 Alloy C22 (2.4602)
 316Ti (1.4571)
 Alloy C4 (2.4610)

Raccord fileté

≥ G½, ≥ ½ NPT

Raccord bride

≥ DN25, ≥ 1"

Raccords hygiéniques

Raccord union ≥ DN25 - DIN 11851
 Varivent ≥ DN25
 Aseptique avec écrou flottant - DN32
 Aseptique bride ≥ DN50 - DIN11864-2-A
 SMS 1145 DN51
 SMS DN38
 Aseptique - Filetage ≥ DN33 - DIN11864-1-A
 Manchon aseptique DN40PN40 DIN11864-3-A
 Aseptique - Clamp DIN11864-3-A; DN50 Tube ø53
 Raccord Swagelok VCR
 Varivent G125

Matériau du joint

Aucun joint d'étanchéité en contact avec le produit

VEGASWING 61
 Infos produit

Plage de mesure - Distance

-

Température process

-50 ... 250 °C

Pression process

-1 ... 64 bar

Version

Standard
 Applications hygiéniques
 Avec passage étanche aux gaz
 Avec adaptateur de température

Matériaux en contact du produit

PFA
 316L
 Alloy C22 (2.4602)
 Alloy 400 (2.4360)
 ECTFE
 Email

Raccord fileté

≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Raccord bride

≥ DN25, ≥ 1"

Raccords hygiéniques

Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852
 Raccord union ≥ 1½", ≥ DN40 - DIN 11851
 Varivent ≥ DN25
 Aseptique avec écrou à encoches - F40
 SMS 1145 DN51
 SMS DN38
 Aseptique - Filetage ≥ DN25 - DIN11864-1-A
 Aseptique bride DIN11864-2-A; DN60 (ISO) ø60,3
 Manchon fileté SMS DN38 PN6

Matériau du joint

Aucun joint d'étanchéité en contact avec le produit

Matériau du boîtier

Plastique
 Aluminium
 Inox (brut)
 Inox (électropoli)