



Fiabilidad

Materiales certificados conforme FDA y CE
1935/2004

Rentabilidad

Funcionamiento sin mantenimiento

Comodidad

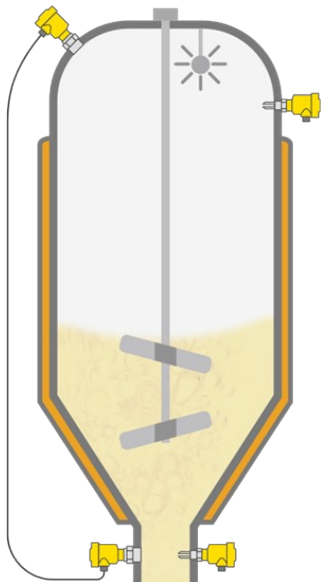
Reducción de los costes de montaje

Depósitos de alimentación para pomadas

Medición de nivel y presión, y detección de nivel para la producción de pomadas en procesos por lotes

Para la fabricación de las distintas pomadas se utilizan depósitos de alimentación de procesamiento por lotes. Las elevadas temperaturas y el vacío caracterizan las condiciones de este tipo de procesos. Tras cada procesamiento de lote, el depósito debe limpiarse de forma rápida y efectiva con productos de limpieza químicos corrosivos. La presencia de gérmenes en el producto durante el proceso de agitación o reacción se evita mediante la aplicación de un gas inerte. Para garantizar un proceso seguro, debe monitorizarse el nivel y la sobrepresión de forma permanente.

Más información



VEGABAR 83

Medición de nivel, presión y presión diferencial electrónica con dos transmisores de presión en depósitos de alimentación (procesamiento por lotes)

- Mediante la medición de la presión en la zona superior e inferior del depósito puede determinarse de forma fiable la sobrepresión, así como el nivel
- La celda de medición METEC® con autocompensación térmica mide con precisión y fiabilidad, a pesar de los choques térmicos derivados de la limpieza
- Las conexiones a proceso asépticas son ideales para su aplicación en procesos de producción estériles

Detalles



VEGASWING 61

Detección de nivel con interruptor de nivel vibratorio en procesamientos por lotes

- Detección fiable del nivel límite, independientemente de las propiedades del producto
- Las conexiones a proceso optimizadas higiénicamente permiten una fácil limpieza y una elevada seguridad de proceso
- Montaje fácil, incluso con las conexiones a proceso más pequeñas

Detalles

PRO

VEGABAR 83

Detalles



Rango de medición - Distancia

-

Rango de medición - Presión

-1 ... 1000 bar

Temperatura de proceso

-40 ... 200 °C

Presión de proceso

-1 ... 1000 bar

Precisión

0,075 %

Materiales, partes mojadas

316L
Aleación C22 (2.4602)
316 Ti (1.4571)
Aleación C4 (2.4610)

Conexión en rosca

≥ G½, ≥ ½ NPT

Conexión en brida

≥ DN25, ≥ 1"

Conexiones higiénicas

conexión racor de tubo ≥ DN25 - DIN 11851
Varivent ≥ DN25
Conector higiénico con brida tensora DN32
Uniones roscadas higiénicas ≥ DN50 DIN11864-2
SMS 1145 DN51
SMS DN38
Conexiones higiénicas ≥ DN33 - DIN11864-1-A
Adaptador de abrazadera higiénica DN40PN40
DIN11864-3-A
Conexión de abrazadera higiénica DIN11864-3-A; DN50
tubo ø53
Enroscado VCR Swagelok
Varivent G125

Material de sellado

sin contacto con el producto

PRO

VEGASWING 61

Detalles



Rango de medición - Distancia

-

Temperatura de proceso

-50 ... 250 °C

Presión de proceso

-1 ... 64 bar

Versión

Estándar
Aplicaciones higiénicas
Pasamuros hermético al gas
con adaptador de temperatura

Materiales, partes mojadas

PFA
316L
Aleación C22 (2.4602)
Aleación 400 (2.4360)
ECTFE
Esmalte

Conexión en rosca

≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Conexión en brida

≥ DN25, ≥ 1"

Conexiones higiénicas

Brida ≥ 1" - DIN32676, ISO2852
conexión racor de tubo ≥ 1½", ≥ DN40 - DIN 11851
Varivent ≥ DN25
Conector higiénico F40 con tuerca de compresión
SMS 1145 DN51
SMS DN38
Conexiones higiénicas ≥ DN25 - DIN11864-1-A
Conexión de brida higiénica DIN11864-2-A;
DN60(ISO)ø60,3
Pieza zócalo SMS DN38 PN6

Material de sellado

sin contacto con el producto

Material de la carcasa

Plástico
Aluminio
Acero inoxidable (fundición)
Acero inoxidable (electropulido)