



Sicher

Zertifizierte Materialien nach FDA und EG
1935/2004

Wirtschaftlich

Wartungsfreier Betrieb

Komfortabel

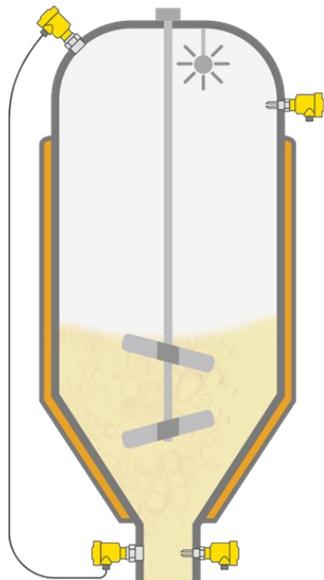
Geringer Montageaufwand

Ansatzbehälter für Salben

Füllstand- Druckmessung und Grenzstanderkennung bei der Salbenherstellung im Batchbetrieb

Zur Herstellung verschiedener Salbenprodukte werden Ansatzbehälter im Batchbetrieb eingesetzt. Hohe Temperaturen und Vakuum kennzeichnen die Prozessbedingungen im Batchbetrieb. Nach jedem Batchprozess muss der Behälter schnell und effektiv mit chemisch aggressiven Reinigungsmitteln gereinigt werden. Die Verkeimung der Charge während des Rühr- oder Reaktionsprozesses wird durch den Einsatz eines Schutzgases verhindert. Um einen optimalen Prozess sicherzustellen, müssen Füllstand und überlagerter Druck permanent überwacht werden.

[Mehr Details](#)



VEGABAR 83

Füllstand-, Druck- und elektrische Differenzdruckmessung mit zwei Druckmessumformern im Ansatzbehälter (Batchbetrieb)

- Durch Messung des Druckes im oberen und unteren Bereich des Behälters werden sowohl der überlagerte Druck als auch der Füllstand sicher ermittelt
- Thermisch selbstkompensierende METEC®-Messzelle misst genau und zuverlässig - auch bei reinigungsbedingten Thermoschocks
- Aseptische Prozessanschlüsse sind ideal für den Einsatz in einer keimfreien Produktion

[Zum Produkt](#)



VEGASWING 61

Grenzstanderkennung mit Vibrationsgrenzschaltern im Batchbetrieb

- Sichere Detektion des Grenzstandes, unabhängig von den Füllguteigenschaften
- Hygienisch optimierte Prozessanschlüsse ermöglichen eine leichte Reinigung und höchste Prozesssicherheit
- Einfache Montage, selbst kleinste Prozessanschlüsse sind möglich

[Zum Produkt](#)

PRO

VEGABAR 83
[Zum Produkt](#)
**Messbereich - Distanz**

-

Messbereich - Druck

-1 ... 1000 bar

Prozesstemperatur

-40 ... 200 °C

Prozessdruck

-1 ... 1000 bar

Messgenauigkeit

0,075 %

Medienberührte Werkstoffe

316L
 Alloy C22 (2.4602)
 316Ti (1.4571)
 Alloy C4 (2.4610)

Gewindeanschluss

≥ G½, ≥ ½ NPT

Flanschanschluss

≥ DN25, ≥ 1"

Hygieneanschlüsse

Rohrverschraubung ≥ DN25 - DIN 11851
 Varivent ≥ DN25
 asept. Anschluss mit Spannflansch - DN32
 Aseptik Flanschverbindung ≥ DN50 - DIN11864-2
 SMS 1145 DN51
 SMS DN38
 Aseptik Verschraubungen ≥ DN33 - DIN11864-1-A
 Aseptik Bundklemmst.DN40PN40 DIN11864-3-A
 Aseptik Klemmverbindung DIN11864-3-A; DN50 Rohr
 ø53
 Swagelok VCR-Verschraubung
 Varivent G125

Dichtungswerkstoff

keine medienberührende Dichtung

PRO

VEGASWING 61
[Zum Produkt](#)
**Messbereich - Distanz**

-

Prozesstemperatur

-50 ... 250 °C

Prozessdruck

-1 ... 64 bar

Ausführung

Standard
 Hygiene-Anwendungen
 mit gasdichter Durchführung
 mit Temperaturzwischenstück

Medienberührte Werkstoffe

PFA
 316L
 Alloy C22 (2.4602)
 Alloy 400 (2.4360)
 ECTFE
 Email

Gewindeanschluss

≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Flanschanschluss

≥ DN25, ≥ 1"

Hygieneanschlüsse

Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852
 Rohrverschraubung ≥ 1½", ≥ DN40 - DIN 11851
 Varivent ≥ DN25
 asept. Anschluss mit Nutüberwurfmutter - F40
 SMS 1145 DN51
 SMS DN38
 Aseptik Verschraubungen ≥ DN25 - DIN11864-1-A
 Aseptik Flanschverbindung DIN11864-2-A;
 DN60(ISO)ø60,3
 SMS Gewindestutzen DN38 PN6

Dichtungswerkstoff

keine medienberührende Dichtung

Gehäusewerkstoff

Kunststoff
 Aluminium
 Edelstahl (Feinguss)
 Edelstahl (elektropoliert)