



Fiabilidad

Medición fiable, independiente de las condiciones de proceso

Rentabilidad

Larga vida útil gracias a materiales altamente resistentes

Comodidad

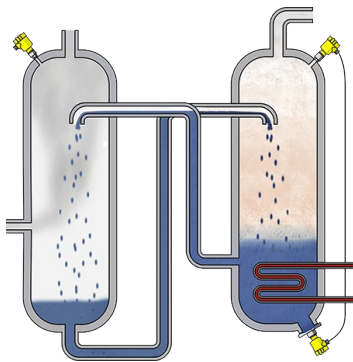
Un sensor; dos valores de medición: la celda de medición cerámica mide la temperatura y la presión al mismo tiempo

Depuradores de gases

Medición de nivel y presión en depuradores de gases

El dióxido de carbono se separa de una mezcla de gas mediante dos columnas. La mezcla de gas, compuesta por nitrógeno, hidrógeno y dióxido de carbono, se conduce al depurador mediante un conducto de gas. La adición de un disolvente, principalmente la anilina, liga el dióxido de carbono que, a continuación, se conduce en forma líquida hacia el depurador de gases (sistema de desorción). Allí se desprende el gas del líquido. La presión de proceso debe monitorizarse durante la absorción, que se produce bajo una elevada presión y una baja temperatura. Por el contrario, la separación del dióxido de carbono del líquido se realiza con una baja presión y una elevada temperatura, y en la que es importante que el nivel del agua se mantenga constante.

Más información



VEGABAR 83

Transmisor de presión para monitorizar la presión en depuradores de gases

- Medición fiable, independiente de las elevadas presiones
- La alta resistencia de la celda de medición garantiza un funcionamiento duradero de la planta
- Las juntas especiales impiden la difusión

Detalles



VEGABAR 82

Medición de nivel con presión diferencial electrónica

- Medición fiable independientemente de los elementos internos del depósito
- El sensor de temperatura integrado evita tener que comprar otros instrumentos de medición de temperatura adicionales
- Elevada disponibilidad de la planta gracias a una resistencia máxima contra la sobrecarga de la celda de medición cerámica CERTEC®

Detalles

PRO

PRO

VEGABAR 83

Detalles



Rango de medición - Distancia

-

Rango de medición - Presión

-1 ... 1000 bar

Temperatura de proceso

-40 ... 200 °C

Presión de proceso

-1 ... 1000 bar

Precisión

0,075 %

Materiales, partes mojadas

316L
Aleación C22 (2.4602)
316 Ti (1.4571)
Aleación C4 (2.4610)

Conexión en rosca

≥ G½, ≥ ½ NPT

Conexión en brida

≥ DN25, ≥ 1"

Conexiones higiénicas

conexión racor de tubo ≥ DN25 - DIN 11851
Varivent ≥ DN25
Conector higiénico con brida tensora DN32
Uniones roscadas higiénicas ≥ DN50 DIN11864-2
SMS 1145 DN51
SMS DN38
Conexiones higiénicas ≥ DN33 - DIN11864-1-A
Adaptador de abrazadera higiénica DN40PN40
DIN11864-3-A
Conexión de abrazadera higiénica DIN11864-3-A; DN50
tubo ø53
Enroscado VCR Swagelok
Varivent G125

Material de sellado

sin contacto con el producto

VEGABAR 82

Detalles



Rango de medición - Distancia

-

Rango de medición - Presión

-1 ... 100 bar

Temperatura de proceso

-40 ... 150 °C

Presión de proceso

-1 ... 100 bar

Precisión

0,05 %

Materiales, partes mojadas

PVDF
316L
Aleación C22 (2.4602)
PP
1.4057
1.4410
Aleación C276 (2.4819)
Dúplex (1.4462)
Titanio de grado 2 (3,7035)

Conexión en rosca

≥ G½, ≥ ½ NPT

Conexión en brida

≥ DN15, ≥ ½"

Conexiones higiénicas

Brida ≥ 1" - DIN32676, ISO2852
conexión racor de tubo ≥ DN25 - DIN 11851
Conector higiénico con brida tensora DN32
Conector higiénico F40 con tuerca de compresión
Conexión DRD ø 65 mm
SMS 1145 DN51
SMS DN38
Enroscado VCR Swagelok
Varivent G125
Varivent N50-40
para NEUMO BioControl D50 PN16 / 316L

Material de sellado

EPDM
FKM
FFKM