



Sicher

Unbeeinflusst von Prozessbedingungen

Wirtschaftlich

Geringe Wartungskosten, da keine beweglichen Teile

Komfortabel

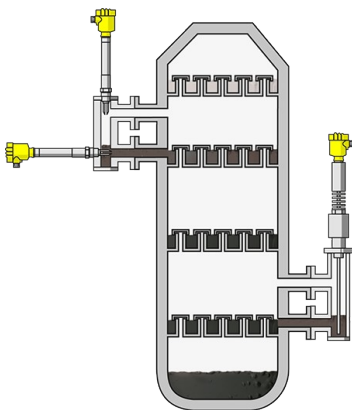
Überfüllschutz erhöht Anlagensicherheit

Kolonnenböden

Füllstandmessung und Grenzstanddetektion von Kolonnenböden

Die genaue Füllstandregelung an jedem einzelnen Kolonnenboden der Destillationsanlage sichert die Produktqualität des Kohlenwasserstoffes in den verschiedenen Siedeschnitten (Fraktionen). Erschwert wird eine Messung durch die Entspannung (Flashing) heißer Flüssigkeiten, Anhaftungen und hoher Temperaturen. Der Füllstand und Grenzstand muss auch bei Prozessveränderungen zuverlässig gemessen werden.

[Mehr Details](#)



VEGAFLEX 86

Füllstandmessung mit Geführtem Radar an den Kolonnenböden

- Sichere Messung, da keine mechanisch beweglichen und dadurch beanspruchte Teile
- Geringe Wartungsanforderungen senken Stillstandzeiten und Kosten
- Höhere Zuverlässigkeit dank anhaftungsneutraler Einstabsonde

[Zum Produkt](#)



VEGASWING 66

Vibrationsgrenzschalter zur Detektion von Min.- und Max.- Füllständen

- Zuverlässige Messung unbeeinflusst von Druck und Temperatur
- Höhere Anlagenverfügbarkeit, da Funktionstest im laufenden Betrieb durchgeführt werden kann
- Redundanz erhöht die Anlagensicherheit und -verfügbarkeit

[Zum Produkt](#)

PRO

VEGAFLEX 86

[Zum Produkt](#)



Messbereich - Distanz
75 m

Prozesstemperatur
-196 ... 450 °C

Prozessdruck
-1 ... 400 bar

Messgenauigkeit
± 2 mm

Ausführung
Koaxialausführung ø 21,3 mm mit Vielfachlochung
Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Einfachlochung
Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Vielfachlochung
wechselbarer Stab ø 16 mm
wechselbares Seil ø 2 mm mit Straffgewicht
wechselbares Seil ø 4 mm mit Straffgewicht
wechselbares Seil ø 2 mm mit Zentriergewicht
wechselbares Seil ø 4 mm mit Zentriergewicht

Medienberührte Werkstoffe
316L
Alloy C22 (2.4602)
316

Gewindeanschluss
≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Flanschanschluss
≥ DN25, ≥ 1"

Dichtungswerkstoff
FFKM
Grafit und Keramik

Gehäusewerkstoff
Kunststoff
Aluminium
Edelstahl (Feinguss)
Edelstahl (elektropoliert)

PRO

VEGASWING 66

[Zum Produkt](#)



Prozesstemperatur
-196 ... 450 °C

Prozessdruck
-1 ... 160 bar

Ausführung
Kompaktversion
mit gasdichter Durchführung
mit Rohrverlängerung

Medienberührte Werkstoffe
316L
Alloy C22 (2.4602)
Inconel 718

Gewindeanschluss
G1, 1 NPT, R1

Flanschanschluss
≥ DN50, ≥ 2"

Dichtungswerkstoff
keine medienberührende Dichtung

Gehäusewerkstoff
Kunststoff
Aluminium
Edelstahl (Feinguss)
Edelstahl (elektropoliert)

Schutzart
IP66/IP67
IP66/IP68 (1 bar)
IP65

Ausgang
Relais (DPDT)
Transistor (NPN/PNP)
Zweileiter