



### Sicher

Unbeeinflusst von Prozessbedingungen

### Wirtschaftlich

Geringe Wartungskosten, da keine beweglichen Teile

### Komfortabel

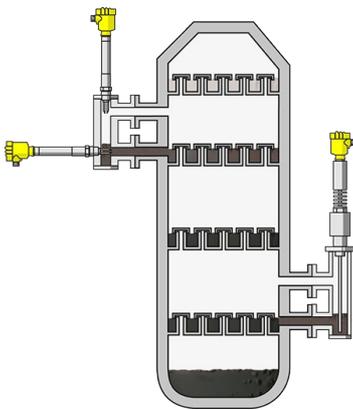
Überfüllschutz erhöht Anlagensicherheit

## Kolonnenböden

### Füllstandmessung und Grenzstanddetektion von Kolonnenböden

Die genaue Füllstandregelung an jedem einzelnen Kolonnenboden der Destillationsanlage sichert die Produktqualität des Kohlenwasserstoffes in den verschiedenen Siedeschnitten (Fraktionen). Erschwert wird eine Messung durch die Entspannung (Flashing) heißer Flüssigkeiten, Anhaftungen und hoher Temperaturen. Der Füllstand und Grenzstand muss auch bei Prozessveränderungen zuverlässig gemessen werden.

[Mehr Details](#)



#### VEGAFLEX 86

Füllstandmessung mit Geführtem Radar an den Kolonnenböden

- Sichere Messung, da keine mechanisch beweglichen und dadurch beanspruchte Teile
- Geringe Wartungsanforderungen senken Stillstandzeiten und Kosten
- Höhere Zuverlässigkeit dank anhaftungsneutraler Einstabsonde

[Zum Produkt](#)



#### VEGASWING 66

Vibrationsgrenzschalter zur Detektion von Min.- und Max.- Füllständen

- Zuverlässige Messung unbeeinflusst von Druck und Temperatur
- Höhere Anlagenverfügbarkeit, da Funktionstest im laufenden Betrieb durchgeführt werden kann
- Redundanz erhöht die Anlagensicherheit und -verfügbarkeit

[Zum Produkt](#)

PRO

## VEGAFLEX 86

[Zum Produkt](#)



**Messbereich - Distanz**  
75 m

**Prozesstemperatur**  
-196 ... 450 °C

**Prozessdruck**  
-1 ... 400 bar

**Messgenauigkeit**  
± 2 mm

**Ausführung**  
Koaxialausführung ø 21,3 mm mit Vielfachlochung  
Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Einfachlochung  
Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Vielfachlochung  
wechselbarer Stab ø 16 mm  
wechselbares Seil ø 2 mm mit Straffgewicht  
wechselbares Seil ø 4 mm mit Straffgewicht  
wechselbares Seil ø 2 mm mit Zentriergewicht  
wechselbares Seil ø 4 mm mit Zentriergewicht

**Medienberührte Werkstoffe**  
316L  
Alloy C22 (2.4602)  
316

**Gewindeanschluss**  
≥ G¾, ≥ ¾ NPT

**Flanschanschluss**  
≥ DN25, ≥ 1"

**Dichtungswerkstoff**  
FFKM  
Grafit und Keramik

**Gehäusewerkstoff**  
Kunststoff  
Aluminium  
Edelstahl (Feinguss)  
Edelstahl (elektropoliert)

PRO

## VEGASWING 66

[Zum Produkt](#)



**Prozesstemperatur**  
-196 ... 450 °C

**Prozessdruck**  
-1 ... 160 bar

**Ausführung**  
Kompaktversion  
mit gasdichter Durchführung  
mit Rohrverlängerung

**Medienberührte Werkstoffe**  
316L  
Alloy C22 (2.4602)  
Inconel 718

**Gewindeanschluss**  
G1, 1 NPT, R1

**Flanschanschluss**  
≥ DN50, ≥ 2"

**Dichtungswerkstoff**  
keine medienberührende Dichtung

**Gehäusewerkstoff**  
Kunststoff  
Aluminium  
Edelstahl (Feinguss)  
Edelstahl (elektropoliert)

**Schutzart**  
IP66/IP67  
IP66/IP68 (1 bar)  
IP65

**Ausgang**  
Relais (DPDT)  
Transistor (NPN/PNP)  
Zweileiter