

Sicher

Spezielles Dichtungskonzept verhindert Diffusion

Wirtschaftlich

Maximale Behälterausnutzung

Komfortabel

Minimaler Instandhaltungsaufwand

Ammoniakbehälter

Füllstandmessung und Grenzstanderfassung im Ammoniakbehälter

Das Diffusionsverhalten von Ammoniak ist extrem, besondere Sicherheitsvorkehrungen sind erforderlich und schränken die Auswahl der Messtechnik erheblich ein. Gasdichte Prozessabdichtungen sind hier zwingend erforderlich. Strenge Umweltrestriktionen und das hohe Gefährdungspotenzial machen eine sichere Kontrolle der Füllstände beim Umgang mit Ammoniak unerlässlich.

Mehr Details



VEGAFLEX 81

Füllstandmessung mit Geführtem Radar im Ammoniakbehälter

- Messung ist unbeeinflusst von der Ammoniakatmosphäre
- Schutz gegen Diffusion von Ammoniak durch ein spezielles Dichtungskonzept am Sensor
- Präzise Messwerte ermöglichen hohe Prozesssicherheit





VEGASWING 63

Vibrationsgrenzschalter zur Überfüllsicherung im Ammoniakbehälter

- Absolut diffusionsdicht durch geschlossene Schweißkonstruktion
- Einfache Inbetriebnahme ohne Abgleich
- Funktionstest im laufenden Betrieb reduziert Instandhaltungskosten und erhöht die Prozessverfügbarkeit

Zum Produkt



VEGAFLEX 81 Zum Produkt



Messbereich - Distanz

Prozesstemperatur

-60 ... 200 °C

Prozessdruck

-1 ... 40 bar

Messgenauigkeit

±2 mm

Ausführung

Basisausführung für wechselbares Seil ø 2; ø 4 mm Basisausführung für wechselbaren Stab ø 8 mm Basisausführung für wechselbaren Stab ø 12 mm Koaxialausführung ø 21,3 mm für Ammoniakanwendung Koaxialausführung ø 21,3 mm mit Einfachlochung Koaxialausführung ø 21,3 mm mit Vielfachlochung Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Vielfachlochung wechselbarer Stab ø 8 mm wechselbarer Stab ø 12 mm wechselbares Seil ø 2 mm mit Straffgewicht wechselbares Seil ø 4 mm mit Straffgewicht wechselbares Seil ø 2 mm mit Zentriergewicht wechselbares Seil ø 4 mm mit Zentriergewicht wechselbares Seil ø 4 mm ohne Gewicht wechselbares, PFA-beschichtetes Seil ø4 mm mit unbeschichtetem Zentriergewicht

Medienberührte Werkstoffe

PFA 316L

Alloy C22 (2.4602)

Alloy 400 (2.4360)

Alloy C276 (2.4819)

Duplex (1.4462)

304L

Gewindeanschluss

≥ G3/4. ≥ 3/4 NPT

Flanschanschluss

≥ DN25, ≥ 1"

Dichtungswerkstoff

EPDM

FKM FFKM

Silicon FEP ummant.

Borosilikatglas

Gehäusewerkstoff

Kunststoff

Aluminium

Edelstahl (Feinguss)

Edelstahl (elektropoliert)

VEGASWING 63 Zum Produkt



Prozesstemperatur

-50 ... 250 °C

Prozessdruck

-1 ... 64 bar

Ausführung

Standard

Hygiene-Anwendungen

mit gasdichter Durchführung

mit Rohrverlängerung

mit Temperaturzwischenstück

Medienberührte Werkstoffe

PFA

316L

Alloy C22 (2.4602)

Alloy 400 (2.4360)

ECTFE

Email

Gewindeanschluss

≥ G3/₂ ≥ 3/₄ NPT

Flanschanschluss

≥ DN25, ≥ 1"

Hygieneanschlüsse

Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852

Rohrverschraubung ≥ 1½", ≥ DN40 - DIN 11851

Varivent ≥ DN25

asept. Anschluss mit Nutüberwurfmutter - F40

SMS 1145 DN51

SMS DN38

Aseptik Verschraubungen ≥ DN25 - DIN11864-1-A

Aseptik Flanschverbindung DIN11864-2-A;

DN60(ISO)ø60,3

SMS Gewindestutzen DN38 PN6

Dichtungswerkstoff

keine medienberührende Dichtung

Gehäusewerkstoff

Kunststoff

Aluminium

Edelstahl (Feinguss)

Edelstahl (elektropoliert)

Schutzart

IP66/IP67

IP66/IP68 (1 bar)

IP65

