



### Sicher

Zugelassene Werkstoffe gemäß FDA und EG  
1935/2004

### Wirtschaftlich

Zuverlässiger Dauerbetrieb bei absoluter  
Hygiene

### Komfortabel

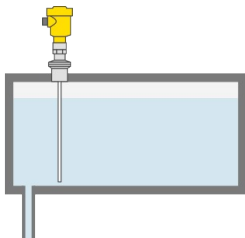
Einheitliches Gehäuse- und Bedienkonzept

## Vorratstank der Abfüllanlage

### Füllstandmessung im Vorratstank der Abfüllanlage

Im Vorratstank der Abfüllanlage werden Medikamente unter absolut sterilen Bedingungen in die Injektionsfläschchen (Vials) abgefüllt. Nach jedem Prozessschritt muss der Vorratstank sterilisiert werden. Im Autoklavierungsprozess wird der Sensor mindestens eine halbe Stunde einem Druck von 2,5 bar und einer Temperatur von 130 °C ausgesetzt. Die rasch wechselnden Füllstände der wässrigen Flüssigkeiten werden kontinuierlich überwacht.

[Mehr Details](#)



### VEGAFLEX 83

Füllstandmessung mit Geführtem Radar im Vorratstank der Abfüllanlage

- Absolute Hygiene durch autoklavierbare Ausführung
- Schnelle Füllstandänderungen werden durch kurze Reaktionszeit erkannt
- Medienberührende Teile nach Basler Norm BN2

[Zum Produkt](#)

**VEGAFLEX 83**  
[Zum Produkt](#)

**Messbereich - Distanz**

32 m

**Prozesstemperatur**

-40 ... 150 °C

**Prozessdruck**

-1 ... 16 bar

**Messgenauigkeit**

± 2 mm

**Ausführung**

Stab ø 10 mm, PFA-beschichtet  
 wechselbarer Stab ø 8 mm, poliert  
 wechselbarer Stab ø 8 mm, elektroliert  
 wechselbarer Stab ø 8 mm, elektroliert, autoklavierbar  
 Seil ø 4 mm mit Straffgewicht, PFA-beschichtet

**Medienberührte Werkstoffe**

PFA  
 316L  
 TFM-PTFE

**Flanschanschluss**

≥ DN25, ≥ 1"

**Hygieneanschlüsse**

Clamp ≥ 2", DN50 - DIN32676, ISO2852  
 Clamp ≥ 3", DN65 - DIN32676, ISO2852  
 Rohrverschraubung ≥ 1½", ≥ DN40 - DIN 11851  
 Rohrverschraubung ≥ 2", DN50 - DIN 11851  
 Varivent ≥ DN25  
 Aseptik Flanschverbindung ≥ DN50 - DIN11864-2  
 Swagelok VCR-Verschraubung  
 Aseptik Bundklemmst. ≥ DN33 - DIN 11864-3  
 Sicherheitsingold

**Dichtungswerkstoff**

EPDM  
 FKM  
 FEPM

**Gehäusewerkstoff**

Kunststoff  
 Aluminium  
 Edelstahl (Feinguss)  
 Edelstahl (elektroliert)