



#### Fiabilidad

Una medición fiable permite una alimentación continua del horno de fundición

#### Rentabilidad

Medición sin contacto; larga vida útil

#### Comodidad

La detección de atascos permite prescindir de una monitorización adicional

## Silos de vidrio triturado

### Medición y detección de nivel en silos de vidrio triturado

El vidrio se fabrica a partir de arena de cuarzo, cal y carbonato sódico en temperaturas de hasta +1600 °C. El proceso de fusión requiere mucha energía, por este motivo, a menudo se añade una parte de residuos de vidrio ligeramente fundidos. Después del suministro, se procede a romper los residuos de vidrio y se eliminan las impurezas. A continuación, el material se transporta al silo de vidrio triturado y, posteriormente, al proceso de fundición. Para garantizar una alimentación continua del horno de fundición, es necesaria una medición de nivel fiable en los silos de vidrio triturado.

#### Más información



#### VEGAMIP 61

Detección de atascos mediante una barrera de microondas en el tubo de llenado

- El adaptador cerámico garantiza una larga vida útil del instrumento
- Fácil medición desde el exterior del depósito
- Ajuste más fácil sin herramientas de puesta en marcha externas

#### Detalles



#### VEGAPULS 6X

Medición de nivel radar en silos de vidrio triturado

- Medición fiable incluso en condiciones difíciles
- No sufre desgaste mecánico gracias a la medición sin contacto
- Fácil montaje y puesta en marcha, ya que se monta en la parte superior

#### Detalles

PRO

## VEGAMIP 61

### Detalles



**Rango de medición - Distancia**  
100 m

**Temperatura de proceso**  
-40 ... 80 °C

**Presión de proceso**  
-1 ... 4 bar

**Versión**  
Antena de trompeta con encapsulado higiénico  
para antena de trompeta separada  
con antena de trompeta ø 40 mm  
con antena de trompeta ø 48 mm  
con antena de trompeta ø 75 mm  
con antena de trompeta ø 95 mm  
Con antena de trompeta plástica ø 80 mm  
Antena de trompeta ø 1½"  
con antena de trompeta encapsulada

**Materiales, partes mojadas**  
PTFE  
316L  
1.4848  
PP

**Conexión en rosca**  
G1½, 1½ NPT

**Conexión en brida**  
≥ DN50, ≥ 2"

**Conexiones higiénicas**  
conexión racor de tubo ≥ 2", DN50 - DIN 11851  
Varivent ≥ DN25  
Conexión DRD ø 65 mm  
para NEUMO BioControl D50 PN16 / 316L

**Material de sellado**  
FKM  
FFKM

**Material de la carcasa**  
Plástico  
Aluminio  
Acero inoxidable (fundición)  
Acero inoxidable (electropulido)

PRO

## VEGAPULS 6X

### Detalles



**Rango de medición - Distancia**  
120 m

**Temperatura de proceso**  
-196 ... 450 °C

**Presión de proceso**  
-1 ... 160 bar

**Precisión**  
± 1 mm

**Frecuencia**  
6 GHz  
26 GHz  
80 GHz

**Ángulo del haz**  
≥ 3°

**Materiales, partes mojadas**  
PTFE  
PVDF  
316L  
PP  
PEEK

**Conexión en rosca**  
≥ G¾, ≥ ¾ NPT

**Conexión en brida**  
≥ DN20, ≥ ¾"

**Conexiones higiénicas**  
Brida ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852  
conexión racor de tubo ≥ 2", DN50 - DIN 11851  
Varivent ≥ DN25  
Conector higiénico con brida tensora DN32  
Conector higiénico F40 con tuerca de compresión  
Uniones roscadas higiénicas ≥ DN50 tubo ø53 -  
DIN11864-1-A  
Uniones roscadas higiénicas ≥ DN50 DIN11864-2  
Conexión abrazadera higiénica ≥ DN50 tubo Ø53 -  
DIN11864-3-A  
Conexión DRD ø 65 mm  
SMS 1145 DN51