



Sûr

Temps de réaction très court pour permettre un arrêt rapide de la ligne en cas de problèmes

Économique

Gestion optimale de la production grâce à une mesure sans contact

Confortable

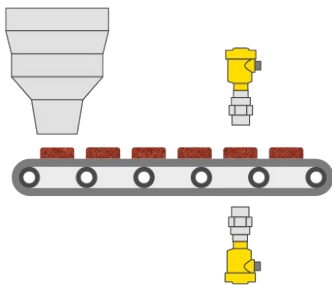
Mise en service simple

Convoyeur de boulettes de viande

Surveillance de convoyeur

Après la fabrication, les boulettes de viande vendues pour l'alimentation des animaux sont transférées par un convoyeur vers la ligne de conditionnement des boîtes. Pour assurer un approvisionnement continu en boulettes de viande, il est nécessaire de surveiller la présence de matière sur le convoyeur.

[En savoir plus](#)



VEGAMIP 61

Barrière à hyperfréquences pour la surveillance sans contact d'un convoyeur

- Temps de commutation très court pour une gestion optimale du process
- Mise en service simple grâce aux boutons de réglage et à l'écran intégré
- Montage aisé, mesure continue à travers le convoyeur et le hublot

[Infos produit](#)

VEGAMIP 61
Infos produit



Plage de mesure - Distance

100 m

Température process

-40 ... 80 °C

Pression process

-1 ... 4 bar

Versión

Antenne cône encapsulée aseptique
 Pour antenne cône séparé
 Avec antenne cône ø40mm
 Avec antenne cône ø48mm
 Avec antenne cône ø75mm
 Avec antenne cône ø95mm
 Avec antenne cône ø80mm en plastique
 Antenne cône ø1½"
 Avec antenne cône encapsulée

Matériaux en contact du produit

PTFE
 316L
 1.4848
 PP

Raccord fileté

G1½, 1½ NPT

Raccord bride

≥ DN50, ≥ 2"

Raccords hygiéniques

Raccord union ≥ 2", DN50 - DIN 11851
 Varivent ≥ DN25
 Raccord DRD ø65mm
 pour NEUMO BioControl D50 PN16 / 316L

Matériau du joint

FKM
 FFKM

Matériau du boîtier

Plastique
 Aluminium
 Inox (brut)
 Inox (électropoli)