



Sicher

Redundante Füllstandüberwachung, auch bei extremen Betriebsbedingungen

Wirtschaftlich

Wartungsfreier Betrieb

Komfortabel

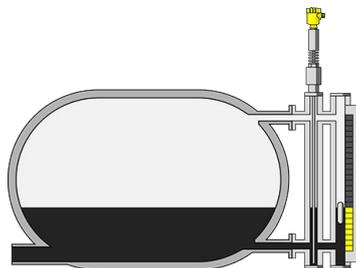
Einfache Installation

Rückflussbehälter

Füllstandmessung im Rückflussbehälter

Mit Hilfe des Rückflusses wird die Effizienz einer Destillationskolonne gesteigert. Der Rückfluss ist hierbei jener Anteil des kondensierten, flüssigen Kopfproduktes, der an den oberen Teil der Kolonne zurückgeführt wird. Um sicherzustellen, dass der Rückfluss exakt und kontinuierlich erfolgt, ist eine zuverlässige Füllstandmessung im Rückflussbehälter erforderlich.

[Mehr Details](#)



VEGAFLEX 86 und Magnetstandanzeige

Geführter Radarsensor und magnetische Füllstandanzeige zur kontinuierlichen Füllstandmessung

- Redundante Messergebnisse durch die Kombination aus Geführtem Radarsensor und magnetischem Füllstandanzeiger
- Robuste Materialien widerstehen extremen Prozessbedingungen
- Messung unbeeinflusst von Dampf

[Zum Produkt](#)

VEGAFLEX 86 und Magnetstandanzeige

[Zum Produkt](#)



Messbereich - Distanz

75 m

Prozesstemperatur

-196 ... 450 °C

Prozessdruck

-1 ... 400 bar

Messgenauigkeit

± 2 mm

Ausführung

Koaxialausführung ø 21,3 mm mit Vielfachlochung

Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Einfachlochung

Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Vielfachlochung

wechselbarer Stab ø 16 mm

wechselbares Seil ø 2 mm mit Straffgewicht

wechselbares Seil ø 4 mm mit Straffgewicht

wechselbares Seil ø 2 mm mit Zentriergewicht

wechselbares Seil ø 4 mm mit Zentriergewicht

Medienberührte Werkstoffe

316L

Alloy C22 (2.4602)

316

Gewindeanschluss

≥ G $\frac{3}{4}$, ≥ $\frac{3}{4}$ NPT

Flanschanschluss

≥ DN25, ≥ 1"

Dichtungswerkstoff

FFKM

Grafit und Keramik

Gehäusewerkstoff

Kunststoff

Aluminium

Edelstahl (Feinguss)

Edelstahl (elektroliert)