



Надежно

Надежное измерение даже при трудных условиях процесса

Экономично

Очистка антенны продувкой сокращает необходимость в обслуживании

Удобно

Один радарный датчик подходит для силосов любой высоты

Силос негашеной извести

Измерение уровня в силосе негашеной извести

Негашеная известь является важным материалом для регенерации щелока в целлюлозном производстве. Негашеную известь получают при обжиге известкового шлама от процесса каустификации. Негашеная известь ковшовым подъемником транспортируется в силос для промежуточного хранения, откуда шнековым транспортером подается в дозатор извести для каустификации. Для поддержания надежной подачи необходимо непрерывно измерять уровень в силосе негашеной извести.

[Подробнее](#)



VEGAPULS 6X

Бесконтактное измерение уровня радарным уровнемером в силосе негашеной извести

- Надежное измерение даже при пыли и шуме
- Простая ориентация датчика с поворотным креплением и приложением для датчика
- Отличная фокусировка позволяет монтировать датчик на любой позиции

[Показать продукт](#)



VEGAPULS 6X[Показать продукт](#)**Диапазон измерения расстояния**

120 м

Температура процесса

-196 ... 450 °C

Давление процесса

-1 ... 160 бар

Точность измерения

± 1 мм

Частота

6 GHz

26 GHz

80 GHz

Угол излучения

≥ 3°

Материалы в контакте со средой

PTFE

PVDF

316L

PP

PEEK

Резьбовое присоединение

≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Фланцевое присоединение

≥ DN20, ≥ ¾"

Гигиенические присоединения

Зажим ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852

Резьбовое трубное соединение ≥ 2", DN50 - DIN 11851

Varivent ≥ DN25

Асепт. присоединение с натяжным фланцем - DN32

Асепт. присоединение с шлицевой накидной гайкой -

F40

Асептические резьбовые соединения ≥ DN50 труба

ø53 - DIN11864-1-A

Асептическое фланцевое соединение ≥ DN50 -

DIN11864-2

Асептическое зажимное соединение ≥ DN50 труба ø53

- DIN11864-3-A

Присоединение DRD ø 65 мм

SMS 1145 DN51