



Надежно

Не влияют условия процесса

Экономично

Нет подвижных деталей, малые затраты на обслуживание

Удобно

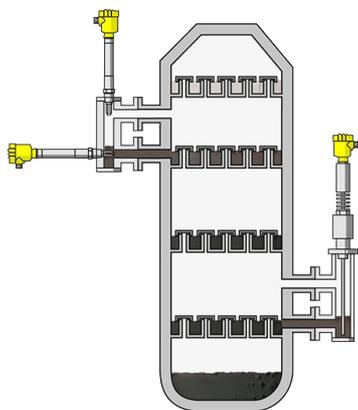
Защита от переполнения повышает безопасность установки

Тарелки ректификационной колонны

Измерение и сигнализация уровня на тарелках ректификационной колонны

Точное регулирование уровня на каждой отдельной тарелке ректификационной колонны позволяет поддерживать качество углеводородов различных ступеней кипения (фракций). Осложняют измерение такие условия процесса, как мгновенное испарение горячих жидкостей, налипания и высокие температуры. Надежное измерение и сигнализация уровня должны обеспечиваться также при изменениях процесса.

[Подробнее](#)



VEGAFLEX 86

Микроволновый уровнемер для измерения уровня на тарелках ректификационной колонны

- Отсутствие подвижных деталей исключает механические отказы
- Минимальные требования по обслуживанию, сокращение простоев и затрат
- Налипание продукта на стержневой зонд не влияет на надежность измерения

[Показать продукт](#)



VEGASWING 66

Вибрационный сигнализатор уровня для предупредительной сигнализации максимального и минимального уровней

- Надежная сигнализация, независимо от давления и температуры
- Высокая эксплуатационная готовность, функциональная проверка может проводиться в рабочем режиме
- Резервирование повышает безопасность и готовность установки

[Показать продукт](#)

PRO

PRO

VEGAFLEX 86

[Показать продукт](#)



Диапазон измерения расстояния
75 м

Температура процесса
-196 ... 450 °C

Давление процесса
-1 ... 400 бар

Точность измерения
± 2 мм

Исполнение

Коаксиальное исполнение \varnothing 21,3 мм с множественными отверстиями
Коаксиальное исполнение \varnothing 42,2 мм с одним отверстием
Коаксиальное исполнение \varnothing 42,2 мм с множественными отверстиями
Сменный стержень \varnothing 16 мм
Сменный трос \varnothing 2 мм с натяжным грузом
Сменный трос \varnothing 4 мм с натяжным грузом
Сменный трос \varnothing 2 мм с центрирующим грузом
Сменный трос \varnothing 4 мм с центрирующим грузом

Материалы в контакте со средой

316L
Сплав C22 (2.4602)
316

Резьбовое присоединение
 $\geq G\frac{3}{4}$, $\geq \frac{3}{4}$ NPT

Фланцевое присоединение
 $\geq DN25$, $\geq 1"$

Материал уплотнения

FFKM
Графит и керамика

Материал корпуса

Пластик
Алюминий
Нержавеющая сталь (точное литье)
Нержавеющая сталь (электрополир.)

VEGASWING 66

[Показать продукт](#)



Температура процесса
-196 ... 450 °C

Давление процесса
-1 ... 160 бар

Исполнение

Компактное исполнение
С газонепроницаемой втулкой
С удлинительной трубкой

Материалы в контакте со средой

316L
Сплав C22 (2.4602)
Инконель 718

Резьбовое присоединение

G1, 1 NPT, R1

Фланцевое присоединение

$\geq DN50$, $\geq 2"$

Материал уплотнения

Нет контактирующего со средой уплотнения

Материал корпуса

Пластик
Алюминий
Нержавеющая сталь (точное литье)
Нержавеющая сталь (электрополир.)

Степень защиты

IP66/IP67
IP66/IP68 (1 bar)
IP65

Выход

Реле (DPDT)
Транзистор (NPN/PNP)
Двухпроводный