



Fiabilidad

La medición redundante cumple con las normas de seguridad más exigentes

Rentabilidad

Funcionamiento sin mantenimiento

Comodidad

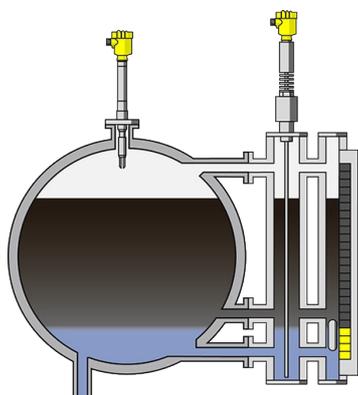
Fácil instalación

Separadores a altas temperaturas

Medición de nivel y de interfase, y detección de nivel en separadores a altas temperaturas

La medición exacta de la interfase en los separadores a altas temperaturas es muy importante para garantizar la calidad del proceso de separación. La regulación continua de la interfase entre el petróleo y el agua permite asegurar que no se extrae petróleo por error en lugar de agua. Esto ahorra costes y aumenta la eficiencia de la planta. Como protección contra sobrelleado adicional se utiliza un interruptor de nivel vibratorio.

[Más información](#)



VEGAFLEX 86 e indicador de nivel magnético

Sensor radar de onda guiada e indicador de nivel magnético para medición de nivel y de interfase

- Resultados de medición redundantes mediante la combinación de un sensor radar de onda guiada y un indicador de nivel magnético
- Permite acondicionar dos valores de medición: nivel e interfase
- Medición fiable incluso en emulsiones

[Detalles](#)



VEGASWING 66

Interruptor de nivel vibratorio como protección contra sobrelleado en separadores

- Fiabilidad adicional gracias a la redundancia diversa
- La fácil puesta en marcha sin producto ahorra tiempo y costes
- Mayor disponibilidad de la planta, ya que la prueba de funcionamiento se puede llevar a cabo durante el proceso

[Detalles](#)

PRO

VEGAFLEX 86 e indicador de nivel magnético**Detalles**

Rango de medición - Distancia
75 m

Temperatura de proceso
-196 ... 450 °C

Presión de proceso
-1 ... 400 bar

Precisión
± 2 mm

Versión
Versión coaxial de ø 21,3 mm con orificio múltiple
Versión coaxial de ø 42,2 mm con orificio simple
Versión coaxial de ø 42,2 mm con orificio múltiple
Varilla intercambiable ø 16 mm
Cable intercambiable ø 2 mm con peso tensor
Cable intercambiable ø 4 mm con peso tensor
Cable intercambiable de ø 2 mm con peso de centrado
Cable intercambiable de ø 4 mm con peso de centrado

Materiales, partes mojadas
316L
Aleación C22 (2.4602)
316

Conexión en rosca
≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Conexión en brida
≥ DN25, ≥ 1"

Material de sellado
FFKM
grafito y cerámica

Material de la carcasa
Plástico
Aluminio
Acero inoxidable (fundición)
Acero inoxidable (electropulido)

PRO

VEGASWING 66**Detalles**

Temperatura de proceso
-196 ... 450 °C

Presión de proceso
-1 ... 160 bar

Versión
Versión compacta
Pasamuros hermético al gas
con prolongación de tubo

Materiales, partes mojadas
316L
Aleación C22 (2.4602)
Inconel 718

Conexión en rosca
G1, 1 NPT, R1

Conexión en brida
≥ DN50, ≥ 2"

Material de sellado
sin contacto con el producto

Material de la carcasa
Plástico
Aluminio
Acero inoxidable (fundición)
Acero inoxidable (electropulido)

Tipo de protección
IP66/IP67
IP66/IP68 (1 bar)
IP65

Salida
Relé (DPDT)
Transistor (NPN/PNP)
Dos hilos