



Sicher

Redundante Messung für höchste
Sicherheitsstandards

Wirtschaftlich

Wartungsfreier Betrieb

Komfortabel

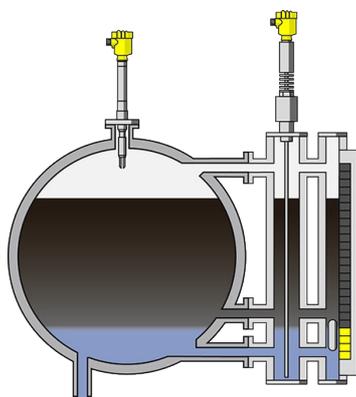
Leichte Installation

Hochtemperaturabscheider

Füllstand-, Trennschicht- und Grenzstandmessung in Hochtemperaturabscheidern

Die exakte Trennschichtmessung in Hochtemperaturabscheidern ist wichtig, um die Qualität des Separationsprozesses zu sichern. Durch die kontinuierliche Regelung der Trennschicht zwischen Öl und Wasser wird sichergestellt, dass nicht versehentlich Öl anstelle von Wasser abgezogen wird. Dies spart Kosten und steigert die Effizienz der Anlage. Als zusätzliche Überfüllsicherung dient ein Vibrationsgrenzschalter.

[Mehr Details](#)



VEGAFLEX 86 und Magnetstandanzeige

Geführter Radarsensor und magnetische Füllstandanzeige zur Füllstand- und Trennschichtmessung

- Redundante Messergebnisse durch Kombination aus Geführtem Radarsensor und magnetischem Füllstandanzeiger
- Auswertung von zwei Messwerten möglich: Füllstand und Trennschicht
- Sichere Messung auch bei Emulsionen

[Zum Produkt](#)



VEGASWING 66

Vibrationsgrenzschalter als Überfüllschutz in Abscheidern

- Zusätzliche Sicherheit durch diversitäre Redundanz
- Einfache Inbetriebnahme ohne Medium spart Zeit und Kosten
- Höhere Anlagenverfügbarkeit, da Funktionstest im laufenden Betrieb durchgeführt werden kann

[Zum Produkt](#)

PRO

VEGAFLEX 86 und Magnetstandanzeige

[Zum Produkt](#)



Messbereich - Distanz
75 m

Prozesstemperatur
-196 ... 450 °C

Prozessdruck
-1 ... 400 bar

Messgenauigkeit
± 2 mm

Ausführung

Koaxialausführung ø 21,3 mm mit Vielfachlochung
Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Einfachlochung
Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Vielfachlochung
wechselbarer Stab ø 16 mm
wechselbares Seil ø 2 mm mit Straffgewicht
wechselbares Seil ø 4 mm mit Straffgewicht
wechselbares Seil ø 2 mm mit Zentriergewicht
wechselbares Seil ø 4 mm mit Zentriergewicht

Medienberührte Werkstoffe

316L
Alloy C22 (2.4602)
316

Gewindeanschluss
≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Flanschanschluss
≥ DN25, ≥ 1"

Dichtungswerkstoff
FFKM
Grafit und Keramik

Gehäusewerkstoff
Kunststoff
Aluminium
Edelstahl (Feinguss)
Edelstahl (elektropoliert)

PRO

VEGASWING 66

[Zum Produkt](#)



Prozesstemperatur
-196 ... 450 °C

Prozessdruck
-1 ... 160 bar

Ausführung

Kompaktversion
mit gasdichter Durchführung
mit Rohrverlängerung

Medienberührte Werkstoffe

316L
Alloy C22 (2.4602)
Inconel 718

Gewindeanschluss
G1, 1 NPT, R1

Flanschanschluss
≥ DN50, ≥ 2"

Dichtungswerkstoff
keine medienberührende Dichtung

Gehäusewerkstoff
Kunststoff
Aluminium
Edelstahl (Feinguss)
Edelstahl (elektropoliert)

Schutzart
IP66/IP67
IP66/IP68 (1 bar)
IP65

Ausgang
Relais (DPDT)
Transistor (NPN/PNP)
Zweileiter