



### Sicher

Redundante Messung für höchste  
Sicherheitsstandards

### Wirtschaftlich

Wartungsfreier Betrieb

### Komfortabel

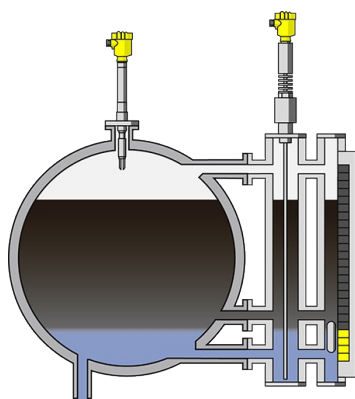
Leichte Installation

## Hochtemperaturabscheider

### Füllstand-, Trennschicht- und Grenzstandmessung in Hochtemperaturabscheidern

Die exakte Trennschichtmessung in Hochtemperaturabscheidern ist wichtig, um die Qualität des Separationsprozesses zu sichern. Durch die kontinuierliche Regelung der Trennschicht zwischen Öl und Wasser wird sichergestellt, dass nicht versehentlich Öl anstelle von Wasser abgezogen wird. Dies spart Kosten und steigert die Effizienz der Anlage. Als zusätzliche Überfüllsicherung dient ein Vibrationsgrenzschalter.

[Mehr Details](#)



### VEGAFLEX 86 und Magnetstandanzeige

Geführter Radarsensor und magnetische Füllstandanzeige zur Füllstand- und Trennschichtmessung

- Redundante Messergebnisse durch Kombination aus Geführtem Radarsensor und magnetischem Füllstandanzeiger
- Auswertung von zwei Messwerten möglich: Füllstand und Trennschicht
- Sichere Messung auch bei Emulsionen

[Zum Produkt](#)



### VEGASWING 66

Vibrationsgrenzschalter als Überfüllschutz in Abscheidern

- Zusätzliche Sicherheit durch diversitäre Redundanz
- Einfache Inbetriebnahme ohne Medium spart Zeit und Kosten
- Höhere Anlagenverfügbarkeit, da Funktionstest im laufenden Betrieb durchgeführt werden kann

[Zum Produkt](#)

PRO

## VEGAFLEX 86 und Magnetstandanzeige

[Zum Produkt](#)



**Messbereich - Distanz**  
75 m

**Prozesstemperatur**  
-196 ... 450 °C

**Prozessdruck**  
-1 ... 400 bar

**Messgenauigkeit**  
± 2 mm

**Ausführung**  
Koaxialausführung ø 21,3 mm mit Vielfachlochung  
Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Einfachlochung  
Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Vielfachlochung  
wechselbarer Stab ø 16 mm  
wechselbares Seil ø 2 mm mit Straffgewicht  
wechselbares Seil ø 4 mm mit Straffgewicht  
wechselbares Seil ø 2 mm mit Zentriergewicht  
wechselbares Seil ø 4 mm mit Zentriergewicht

**Medienberührte Werkstoffe**  
316L  
Alloy C22 (2.4602)  
316

**Gewindeanschluss**  
≥ G¾, ≥ ¾ NPT

**Flanschanschluss**  
≥ DN25, ≥ 1"

**Dichtungswerkstoff**  
FFKM  
Grafit und Keramik

**Gehäusewerkstoff**  
Kunststoff  
Aluminium  
Edelstahl (Feinguss)  
Edelstahl (elektropoliert)

PRO

## VEGASWING 66

[Zum Produkt](#)



**Prozesstemperatur**  
-196 ... 450 °C

**Prozessdruck**  
-1 ... 160 bar

**Ausführung**  
Kompaktversion  
mit gasdichter Durchführung  
mit Rohrverlängerung

**Medienberührte Werkstoffe**  
316L  
Alloy C22 (2.4602)  
Inconel 718

**Gewindeanschluss**  
G1, 1 NPT, R1

**Flanschanschluss**  
≥ DN50, ≥ 2"

**Dichtungswerkstoff**  
keine medienberührende Dichtung

**Gehäusewerkstoff**  
Kunststoff  
Aluminium  
Edelstahl (Feinguss)  
Edelstahl (elektropoliert)

**Schutzart**  
IP66/IP67  
IP66/IP68 (1 bar)  
IP65

**Ausgang**  
Relais (DPDT)  
Transistor (NPN/PNP)  
Zweileiter