



Güvenilir

Taşma güvenlik sistemi ile tesis güvenliğinin artırılması

Ekonomik

Hareketli parçaların olmaması nedeniyle düşük bakım masrafı

Kullanıcı dostu

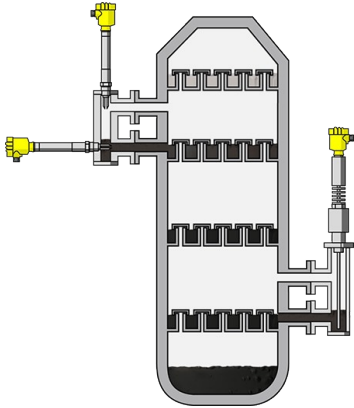
Proses koşullarından etkilenmeyen ölçüm

Debütanizer

Debütanizerde seviye ölçümü ve sınır seviye tespiti

Debütanizerde yapılan seviye kontrolü, debütanizerde kazanılan hidrokarbonların ürün kalitesini garantiler. Ancak bu işlem, malzemenin birdenbire kaynamasından (flashing) dolayı oluşan yapışmalar ve aşırı yüksek ısılarla çıkması nedeniyle zorlaşır. Tesisin sorunsuz bir şekilde çalışmaya devam etmesini sağlamak için, seviye ve sınır seviye çok çabuk değişen proses koşullarında da güvenilir ve emniyetli bir şekilde ölçülmelidir.

[Daha fazla detay](#)



VEGAFLEX 86

Debütanizerde kılavuzlu radar ile seviye ölçümü

- Hareketli parçalar olmadığı için mekanik arızalara karşı düşük hassasiyet
- Bakım çalışmalarına çok az ihtiyaç duyulması nedeniyle tesisin durma sürelerinin ve masrafların düşürülmesi
- Değişen proses koşullarına rağmen kesin ölçümler

Ürün detayları



VEGASWING 66

Debütanizerde yüksek ve alçak seviye alarmları denetimi için titreşimli sınır şalteri

- Yüksek sıcaklık ve basınçlardan etkilenmeyen güvenilir ölçüm
- İşletim kesilmeden düğmeye basılarak yapılabilen fonksiyon kontrolleri sayesinde yüksek tesis verimliliği
- Yedekleme ile tesis emniyetinin ve verimliliğinin artırılması

Ürün detayları

PRO

VEGAFLEX 86

Ürün detayları



Ölçüm aralığı - Distans
75 m

Proses sıcaklığı
-196 ... 450 °C

Proses basıncı
-1 ... 400 bar

Ölçüm hassasiyeti
± 2 mm

Model
Coax version ø 21.3 mm with multiple hole
Coax version ø 42.2 mm with single hole
Coax version ø 42.2 mm with multiple hole
Exchangeable rod ø 16 mm
Exchangeable cable ø 2 mm with gravity weight
Exchangeable cable ø 4 mm with gravity weight
Exchangeable cable ø 2 mm with centering weight
Exchangeable cable ø 4 mm with centering weight

Maddeye temas eden kısımlar
316L
Alloy C22 (2.4602)
316

Dişli bağlantı
≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Flanş bağlantısı
≥ DN25, ≥ 1"

Conta malzemesi
FFKM
graphit and ceramic

Gövde malzemesi
Plastik
Alüminyum
Paslanmaz çelik, hassas döküm
Paslanmaz çelik, elektrolizle parlatılmış

PRO

VEGASWING 66

Ürün detayları



Proses sıcaklığı
-196 ... 450 °C

Proses basıncı
-1 ... 160 bar

Model
Compact version
with gas-tight leadthrough
Boru uzantılı

Maddeye temas eden kısımlar
316L
Alloy C22 (2.4602)
Inconel 718

Dişli bağlantı
G1, 1 NPT, R1

Flanş bağlantısı
≥ DN50, ≥ 2"

Conta malzemesi
no media contact

Gövde malzemesi
Plastik
Alüminyum
Paslanmaz çelik, hassas döküm
Paslanmaz çelik, elektrolizle parlatılmış

Koruma sınıfı
IP66/IP67
IP66/IP68 (1 bar)
IP65

Çıkış
Röle (DPDT)
Transistör (NPN/PNP)
İki telli