



Sicher

Zuverlässige Überfüllsicherung erhöht Anlagensicherheit

Wirtschaftlich

Geringe Wartungskosten, da keine beweglichen Teile

Komfortabel

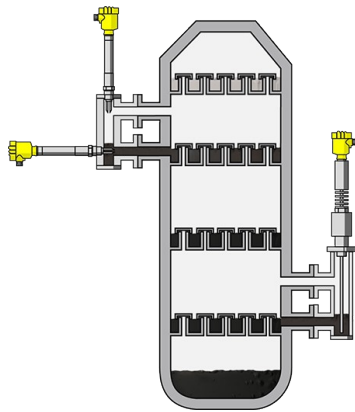
Unbeeinflusst von Prozessbedingungen

Deethanisierer

Füllstandmessung und Grenzstanderkennung im Deethanisierer

Die genaue Füllstandregelung im Deethanisierer sichert die Produktqualität der im Deethanisierer gewonnenen Kohlenwasserstoffe. Erschwert wird dies jedoch durch plötzliches Aufkochen (Flashing), Anhaftungen und extrem hohe Temperaturen. Füllstand und Grenzstand müssen auch bei schnellen Prozessveränderungen zuverlässig und sicher erfasst werden, um den reibungslosen Betrieb der Anlage zu sichern.

[Mehr Details](#)



VEGAFLEX 86

Füllstandmessung mit Geführtem Radar im Deethanisierer

- Unempfindlich gegen mechanisches Versagen, da keine beweglichen Teile
- Geringe Wartungsanforderungen senken Ausfallzeit und Kosten
- Sichere Messung auch bei sich ändernden Prozessbedingungen

[Zum Produkt](#)



VEGASWING 66

Vibrationsgrenzschalter zur Überwachung von High- und Low-Alarmen im Deethanisierer

- Zuverlässige Messung unbeeinflusst von hohen Temperaturen und Drücken
- Funktionsprüfung per Tastendruck während des Betriebs bietet höhere Anlagenverfügbarkeit
- Redundanz erhöht die Anlagensicherheit und -verfügbarkeit

[Zum Produkt](#)

PRO

VEGAFLEX 86

[Zum Produkt](#)



Messbereich - Distanz
75 m

Prozesstemperatur
-196 ... 450 °C

Prozessdruck
-1 ... 400 bar

Messgenauigkeit
± 2 mm

Ausführung
Koaxialausführung ø 21,3 mm mit Vielfachlochung
Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Einfachlochung
Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Vielfachlochung
wechselbarer Stab ø 16 mm
wechselbares Seil ø 2 mm mit Straffgewicht
wechselbares Seil ø 4 mm mit Straffgewicht
wechselbares Seil ø 2 mm mit Zentriergewicht
wechselbares Seil ø 4 mm mit Zentriergewicht

Medienberührte Werkstoffe
316L
Alloy C22 (2.4602)
316

Gewindeanschluss
≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Flanschanschluss
≥ DN25, ≥ 1"

Dichtungswerkstoff
FFKM
Grafit und Keramik

Gehäusewerkstoff
Kunststoff
Aluminium
Edelstahl (Feinguss)
Edelstahl (elektropoliert)

PRO

VEGASWING 66

[Zum Produkt](#)



Prozesstemperatur
-196 ... 450 °C

Prozessdruck
-1 ... 160 bar

Ausführung
Kompaktversion
mit gasdichter Durchführung
mit Rohrverlängerung

Medienberührte Werkstoffe
316L
Alloy C22 (2.4602)
Inconel 718

Gewindeanschluss
G1, 1 NPT, R1

Flanschanschluss
≥ DN50, ≥ 2"

Dichtungswerkstoff
keine medienberührende Dichtung

Gehäusewerkstoff
Kunststoff
Aluminium
Edelstahl (Feinguss)
Edelstahl (elektropoliert)

Schutzart
IP66/IP67
IP66/IP68 (1 bar)
IP65

Ausgang
Relais (DPDT)
Transistor (NPN/PNP)
Zweileiter