



Sicher

Sicherer Betrieb des Homogenisierers durch zuverlässige Messung

Wirtschaftlich

Optimale Steuerung der Kolben durch Überwachung der Hochdruckpumpe

Komfortabel

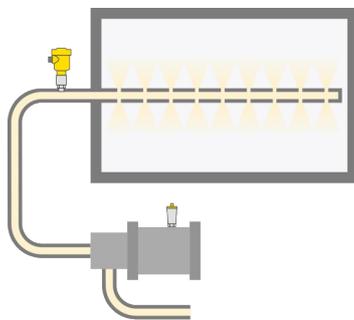
Einfache Anbindung dank standardisiertem IO-Link

Homogenisierer

Druckmessung im Homogenisierer

Um ein Aufrahmen also das Absetzen des Milchfetts auf der Milch zu vermeiden, wird im nächsten Schritt entweder nur der gewonnene Rahm oder die gesamte Milch homogenisiert. Der Rahm bzw. die Milch wird durch haarfeine Düsen gepresst, wodurch sich die Fettkügelchen verkleinern und gleichmäßig verteilen. Der homogenisierte Rahm wird der Magermilch anschließend wieder zugeführt. Um die Homogenisierung zu steuern, wird der Druck in der Zufuhrleitung überwacht. Gleichzeitig dient eine Drucküberwachung des Hydrauliköls zur optimalen Steuerung der Kolben.

[Mehr Details](#)



VEGABAR 83

Druckmessumformer zur Drucküberwachung im Homogenisierer

- Hohe Langzeitstabilität aufgrund robuster Messzelle
- Geeignet für CIP-Reinigungsvorgänge, temperaturbeständig bis +150 °C
- Bluetooth-Kommunikation zur einfachen Diagnose

[Zum Produkt](#)



VEGABAR 29

Druckschalter zur Überwachung des Hydrauliköls

- Hohe Überlastfestigkeit der metallischen Messzelle
- IO-Link-Anbindung zur einfachen Integration und freikonfigurierbarer Schaltausgang
- 360°-Rundumanzeige des Schaltzustandes

[Zum Produkt](#)

PRO

VEGABAR 83
[Zum Produkt](#)



Messbereich - Distanz

-

Messbereich - Druck

-1 ... 1000 bar

Prozesstemperatur

-40 ... 200 °C

Prozessdruck

-1 ... 1000 bar

Messgenauigkeit

0,075 %

Medienberührte Werkstoffe

316L
 Alloy C22 (2.4602)
 316Ti (1.4571)
 Alloy C4 (2.4610)

Gewindeanschluss

≥ G½, ≥ ½ NPT

Flanschanschluss

≥ DN25, ≥ 1"

Hygieneanschlüsse

Rohrverschraubung ≥ DN25 - DIN 11851
 Varivent ≥ DN25
 asept. Anschluss mit Spannflansch - DN32
 Aseptik Flanschverbindung ≥ DN50 - DIN11864-2
 SMS 1145 DN51
 SMS DN38
 Aseptik Verschraubungen ≥ DN33 - DIN11864-1-A
 Aseptik Bundklemmst. DN40PN40 DIN11864-3-A
 Aseptik Klemmverbindung DIN11864-3-A; DN50 Rohr
 ø53
 Swagelok VCR-Verschraubung
 Varivent G125

Dichtungswerkstoff

keine medienberührende Dichtung

BASIC

VEGABAR 29
[Zum Produkt](#)



Messbereich - Druck

-1 ... 1000 bar

Prozesstemperatur

-40 ... 130 °C

Messgenauigkeit

0,3 %

Medienberührte Werkstoffe

316L

Gewindeanschluss

≥ G½, ≥ ½ NPT

Hygieneanschlüsse

Clamp ≥ 2" - DN50 - DIN32676, ISO2852
 Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852
 Clamp ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852
 Rohrverschraubung ≥ 1½", ≥ DN40 - DIN 11851
 Rohrverschraubung ≥ DN25 - DIN 11851
 SMS 1145 DN51
 SMS DN38
 Aseptik Verschraubungen ≥ DN25 - DIN11864-1-A
 Aseptik Verschraubungen ≥ DN40 - DIN11864-1-A
 Varivent N50-40
 SMS DN25
 Ingoldanschluss PN10
 Varivent F25

Schutzart

IP65
 IP68 (0,5 bar)/IP69

Ausgang

4 ... 20 mA
 Dreileiter (PNP/NPN, 4 ... 20 mA)
 IO-Link

Umgebungstemperatur

-40 ... 70 °C