



Fiabilidad

La medición en todo el depósito con diversos sensores aumenta la fiabilidad

Rentabilidad

Reducción del tiempo para la puesta en marcha gracias a la calibración con aire/agua

Comodidad

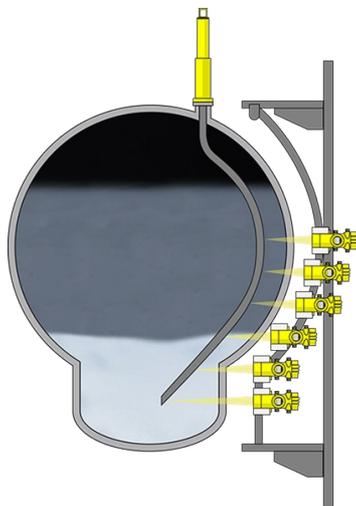
Mantenimiento fácil y seguro gracias a la medición desde el exterior

Separador de alquilación (settler)

Medición de interfase multifase en depósitos de sedimentación

Para devolver los ácidos al reactor de la planta de alquilación, se separan los ácidos del resto de líquidos en el depósito de sedimentación. Para garantizar la eficiencia y fiabilidad del proceso, se deben medir las múltiples fases de la interfase en el depósito de sedimentación. La medición permite controlar la extracción de cada una de las capas.

Más información



MINITRAC 31

Matriz de densidad multifase (MDA) para controlar la interfase de la emulsión

- Un sistema de detección a medida del cliente monitoriza múltiples interfases
- Medición sin contacto independiente de las elevadas temperaturas del proceso
- La elevada disponibilidad de la planta, gracias a los puntos de medición independientes, aumenta el volumen de producción

Detalles

MINITRAC 31

Detalles

**Rango de medición - Distancia**

-

Temperatura de proceso

-40 ... 60 °C

Presión de proceso

-

Precisión

0,1 %

Materiales, partes mojadas

Sin material en contacto con el producto

Material de sellado

sin contacto con el producto

Material de la carcasa

Aluminio

Acero inoxidable (fundición)

Tipo de protección

IP66/IP67

Salida

Profibus PA

Foundation Fieldbus

Cuatro hilos: 4 ... 20 mA/HART

Temperatura ambiente

-40 ... 60 °C