



Fiabilidad

Evita la formación de atascos, por lo que garantiza un funcionamiento continuo del proceso

Rentabilidad

Garantiza siempre una relación óptima de la mezcla de celulosa/papel usado y agua de proceso

Comodidad

Sin desgaste ni mantenimiento gracias a la medición sin contacto

Pulper

Medición de nivel y detección de atascos en el pulper y monitorización de cintas transportadoras

Las balas de papel usado se transportan mediante una cinta transportadora a la machacadora de pulpa, también conocida como pulper, y se disuelven al añadir agua de proceso. Allí, un mecanismo de corte que funciona a gran velocidad separa las fibras. En el pulper predominan las condiciones de proceso difíciles debido a la caída de las balas, la formación de vórtices y la alta abrasividad. La medición de nivel determina la proporción correcta entre papel usado y el agua de proceso, y evita que las balas se atasquen en la cinta transportadora.

Más información



VEGAMIP 61

Barrera de microondas para la medición de la altura de carga

- Medición sin contacto y, por tanto, sin desgaste
- Detección fiable de la altura de carga
- Medición sin mantenimiento; no requiere limpieza

Detalles

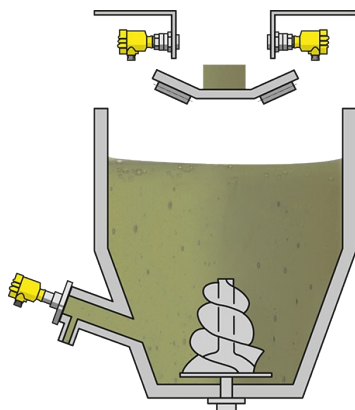


VEGABAR 82

Medición de nivel hidrostática en el pulper

- Elevada resistencia a la sobrecarga y contra golpes de ariete
- Altamente resistente a la abrasión
- Celda de medición cerámica sin desgaste para una larga vida útil

Detalles



PRO

VEGAMIP 61

Detalles



Rango de medición - Distancia
100 m

Temperatura de proceso
-40 ... 80 °C

Presión de proceso
-1 ... 4 bar

Versión
Antena de trompeta con encapsulado higiénico
para antena de trompeta separada
con antena de trompeta ø 40 mm
con antena de trompeta ø 48 mm
con antena de trompeta ø 75 mm
con antena de trompeta ø 95 mm
Con antena de trompeta plástica ø 80 mm
Antena de trompeta ø 1½"
con antena de trompeta encapsulada

Materiales, partes mojadas
PTFE
316L
1.4848
PP

Conexión en rosca
G1½, 1½ NPT

Conexión en brida
≥ DN50, ≥ 2"

Conexiones higiénicas
conexión racor de tubo ≥ 2", DN50 - DIN 11851
Varivent ≥ DN25
Conexión DRD ø 65 mm
para NEUMO BioControl D50 PN16 / 316L

Material de sellado
FKM
FFKM

Material de la carcasa
Plástico
Aluminio
Acero inoxidable (fundición)
Acero inoxidable (electropulido)

PRO

VEGABAR 82

Detalles



Rango de medición - Distancia
-

Rango de medición - Presión
-1 ... 100 bar

Temperatura de proceso
-40 ... 150 °C

Presión de proceso
-1 ... 100 bar

Precisión
0,05 %

Materiales, partes mojadas
PVDF
316L
Aleación C22 (2.4602)
PP
1.4057
1.4410
Aleación C276 (2.4819)
Dúplex (1.4462)
Titanio de grado 2 (3,7035)

Conexión en rosca
≥ G½, ≥ ½ NPT

Conexión en brida
≥ DN15, ≥ ½"

Conexiones higiénicas
Brida ≥ 1" - DIN32676, ISO2852
conexión racor de tubo ≥ DN25 - DIN 11851
Conector higiénico con brida tensora DN32
Conector higiénico F40 con tuerca de compresión
Conexión DRD ø 65 mm
SMS 1145 DN51
SMS DN38
Enroscado VCR Swagelok
Varivent G125
Varivent N50-40
para NEUMO BioControl D50 PN16 / 316L

Material de sellado
EPDM
FKM
FFKM