



### Fiabilidad

Evita la formación de atascos, por lo que garantiza un funcionamiento continuo del proceso

### Rentabilidad

Garantiza siempre una relación óptima de la mezcla de celulosa/papel usado y agua de proceso

### Comodidad

Sin desgaste ni mantenimiento gracias a la medición sin contacto

## Pulper

### Medición de nivel y detección de atascos en el pulper y monitorización de cintas transportadoras

Las balas de papel usado se transportan mediante una cinta transportadora a la machacadora de pulpa, también conocida como pulper, y se disuelven al añadir agua de proceso. Allí, un mecanismo de corte que funciona a gran velocidad separa las fibras. En el pulper predominan las condiciones de proceso difíciles debido a la caída de las balas, la formación de vórtices y la alta abrasividad. La medición de nivel determina la proporción correcta entre papel usado y el agua de proceso, y evita que las balas se atasquen en la cinta transportadora.

#### Más información



#### VEGAMIP 61

Barrera de microondas para la medición de la altura de carga

- Medición sin contacto y, por tanto, sin desgaste
- Detección fiable de la altura de carga
- Medición sin mantenimiento; no requiere limpieza

#### Detalles

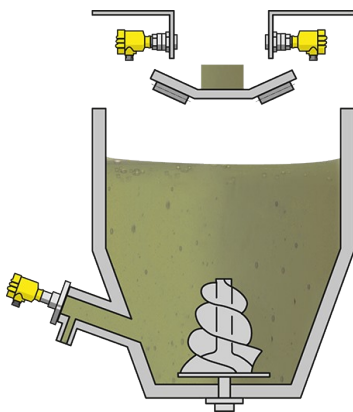


#### VEGABAR 82

Medición de nivel hidrostática en el pulper

- Elevada resistencia a la sobrecarga y contra golpes de ariete
- Altamente resistente a la abrasión
- Celda de medición cerámica sin desgaste para una larga vida útil

#### Detalles



PRO

## VEGAMIP 61

### Detalles



**Rango de medición - Distancia**  
100 m

**Temperatura de proceso**  
-40 ... 80 °C

**Presión de proceso**  
-1 ... 4 bar

**Versión**  
Antena de trompeta con encapsulado higiénico  
para antena de trompeta separada  
con antena de trompeta ø 40 mm  
con antena de trompeta ø 48 mm  
con antena de trompeta ø 75 mm  
con antena de trompeta ø 95 mm  
Con antena de trompeta plástica ø 80 mm  
Antena de trompeta ø 1½"  
con antena de trompeta encapsulada

**Materiales, partes mojadas**  
PTFE  
316L  
1.4848  
PP

**Conexión en rosca**  
G1½, 1½ NPT

**Conexión en brida**  
≥ DN50, ≥ 2"

**Conexiones higiénicas**  
conexión racor de tubo ≥ 2", DN50 - DIN 11851  
Varivent ≥ DN25  
Conexión DRD ø 65 mm  
para NEUMO BioControl D50 PN16 / 316L

**Material de sellado**  
FKM  
FFKM

**Material de la carcasa**  
Plástico  
Aluminio  
Acero inoxidable (fundición)  
Acero inoxidable (electropulido)

PRO

## VEGABAR 82

### Detalles



**Rango de medición - Distancia**  
-

**Rango de medición - Presión**  
-1 ... 100 bar

**Temperatura de proceso**  
-40 ... 150 °C

**Presión de proceso**  
-1 ... 100 bar

**Precisión**  
0,05 %

**Materiales, partes mojadas**  
PVDF  
316L  
Aleación C22 (2.4602)  
PP  
1.4057  
1.4410  
Aleación C276 (2.4819)  
Dúplex (1.4462)  
Titanio de grado 2 (3,7035)

**Conexión en rosca**  
≥ G½, ≥ ½ NPT

**Conexión en brida**  
≥ DN15, ≥ ½"

**Conexiones higiénicas**  
Brida ≥ 1" - DIN32676, ISO2852  
conexión racor de tubo ≥ DN25 - DIN 11851  
Conector higiénico con brida tensora DN32  
Conector higiénico F40 con tuerca de compresión  
Conexión DRD ø 65 mm  
SMS 1145 DN51  
SMS DN38  
Enroscado VCR Swagelok  
Varivent G125  
Varivent N50-40  
para NEUMO BioControl D50 PN16 / 316L

**Material de sellado**  
EPDM  
FKM  
FFKM