

Надежно

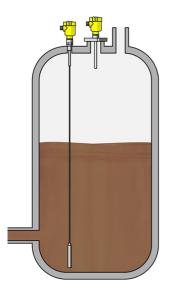
Надежное измерение независимо от свойств среды

Экономично

Эксплуатация без обслуживания

Удобно

Простота ввода в эксплуатацию



Емкость хранения жидких исходных материалов

Измерение и сигнализация уровня в емкости для хранения жидких исходных материалов

Запас масел и щелочей, используемых в качестве жидких исходных материалов для приготовления буровых растворов, хранится в емкостях на буровой платформе. Для обеспечения непрерывного производства бурового раствора, необходимо точный и надежный контроль уровня исходных материалов в емкостях для хранения.

Подробнее



VEGAFLEX 81

Микроволновый уровнемер для измерения уровня в емкости для хранения жидких исходных материалов

- Укорачиваемые тросовые и стержневые зонды, простота проектирования
- Стойкие материалы, долгий срок службы
- Нечувствительность к налипанию и пене

Показать продукт



VEGASWING 63

Вибрационный датчик для сигнализации максимального уровня в емкости для хранения жидких исходных материалов

- Надежная сигнализация независимо от свойств среды
- Прочная конструкция обеспечивает долгий срок службы
- Пуск в эксплуатацию без настройки

Показать продукт



VEGAFLEX 81 Показать продукт



Диапазон измерения расстояния

75 M

Температура процесса

-60 ... 200 °C

Давление процесса

-1 ... 40 бар

Точность измерения

 $\pm\,2$ MM

Исполнение

Базовое исполнение для сменного троса \emptyset 2; \emptyset 4 мм Базовое исполнение для сменного стержня \emptyset 8 мм Базовое исполнение для сменного стержня \emptyset 12 мм

Коаксиальное исполнение Ø 21,3 мм для применения

на аммиаке

Коаксиальное исполнение ø 21,3 мм с одним

отверстием

Коаксиальное исполнение ø 21,3 мм с

множественными отверстиями

Коаксиальное исполнение ø 42,2 мм с

множественными отверстиями

Сменный стержень ø 8 мм

Сменный стержень ø 12 мм

Сменный трос Ø 2 мм с натяжным грузом

Сменный трос ø 4 мм с натяжным грузом

Сменный трос Ø 2 мм с центрирующим грузом Сменный трос Ø 4 мм с центрирующим грузом

Сменный трос ø 4 мм без груза

Сменный трос с покрытием PFA ø4 мм с

центрирующим грузом без покрытия

Материалы в контакте со средой

PFA

316L

Сплав С22 (2.4602)

Сплав 400 (2.4360)

Сплав С276 (2.4819)

Дуплекс (1.4462)

304L

Резьбовое присоединение

≥ G³⁄₄, ≥ ³⁄₄ NPT

Фланцевое присоединение

≥ DN25, ≥ 1"

Материал уплотнения

EPDM

FKM

FFKM

Силикон в оболочке FEP

Боросиликатное стекло

Материал корпуса

Пластик

Алюминий

Нержавеющая сталь (точное литье)

Нержавеющая сталь (электрополир.)

VEGASWING 63

Показать продукт



Температура процесса

-50 ... 250 °C

Давление процесса

-1 ... 64 бар

Исполнение

Стандартное

Гигиенические применения

С газонепроницаемой втулкой

С удлинительной трубкой

С температурной вставкой

Материалы в контакте со средой

PFA

316L

Сплав С22 (2.4602)

Сплав 400 (2.4360)

ECTFE

Эмаль

Резьбовое присоединение

≥ G3/4, ≥ 3/4 NPT

Фланцевое присоединение

≥ DN25, ≥ 1"

Гигиенические присоединения

Зажим ≥ 1" - DIN32676, ISO2852

Резьбовое трубное соединение $\geq 1\frac{1}{2}$ ", \geq DN40 - DIN

11851

Varivent ≥ DN25

Асепт. присоединение с шлицевой накидной гайкой -

F40

SMS 1145 DN51

SMS DN38

Асептические резьбовые соединения ≥ DN25 -

DIN11864-1-A

Асептическое фланцевое соединение DIN11864-2-A;

DN60 (ISO) ø60,3

Резьбовой штуцер SMS DN38 PN6

Материал уплотнения

Нет контактирующего со средой уплотнения

Материал корпуса

Пластик

Алюминий

Нержавеющая сталь (точное литье)

Нержавеющая сталь (электрополир.)

Степень защиты

IP66/IP67

IP66/IP68 (1 bar)

IP65

