



Sicuro

Elevata sicurezza operativa grazie alla misura affidabile, anche con elevata densità della pasta

Economico

Massimo sfruttamento del volume della torre di sbianca

Pratico

Misura che non richiede manutenzione

Torre di sbianca

Misura di livello e rilevamento della soglia di livello nella torre di sbianca

Per ottenere il grado di bianco desiderato, la pasta di legno deve essere sbiancata. Ciò avviene all'interno della torre di sbianca, la cui altezza può raggiungere i 25 metri. Il processo di sbianca si svolge ininterrottamente a temperature fino a 95 °C, impiegando sostanze chimiche quali ossigeno, ozono o perossido. La pasta di legno sbiancata viene scaricata tramite coclee. A causa delle proprie dimensioni, la torre di sbianca non viene mai svuotata completamente. Una misura di livello continua consente lo svolgimento ineccepibile del processo.

Maggiori dettagli



VEGAPULS 6X

Misura di livello radar senza contatto nella torre di sbianca

- Attacco per purga d'aria sul sensore per la protezione dai depositi
- Misura sicura anche con densità variabile della pasta di legno
- Resistente all'usura, non richiede manutenzione

Dettagli prodotto



VEGABAR 82

Misura di livello idrostatica per la regolazione dello scarico

- Montaggio affacciato su dispositivo con valvola a sfera
- Ceramica robusta per l'esercizio nel lungo periodo
- Elevata precisione anche con piccoli campi di misura

Dettagli prodotto

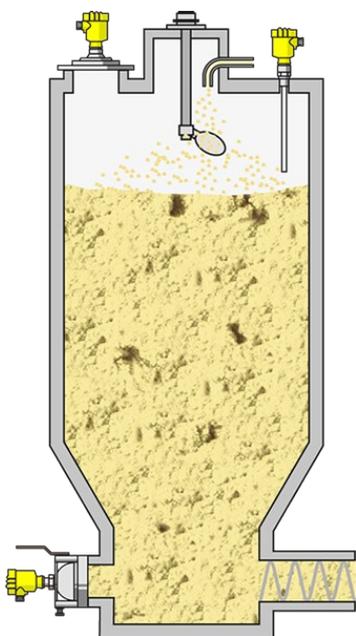


VEGACAP 64

Rilevamento capacitivo della soglia di livello come protezione dal riempimento eccessivo

- Funzionamento sicuro, anche con prodotti adesivi
- Resistente alle sostanze chimiche grazie ai materiali d'isolamento di alta qualità
- Non richiede manutenzione

Dettagli prodotto



| PRO | PRO | PRO |
|--|--|---|
| VEGAPULS 6X Dettagli prodotto | VEGABAR 82 Dettagli prodotto | VEGACAP 64 Dettagli prodotto |
|  |  |  |
| Campo di misura - distanza 120 m | Campo di misura - distanza - | Campo di misura - distanza - |
| Temperatura di processo -196 ... 450 °C | Campo di misura - pressione -1 ... 100 bar | Temperatura di processo -50 ... 200 °C |
| Pressione di processo -1 ... 160 bar | Temperatura di processo -40 ... 150 °C | Pressione di processo -1 ... 64 bar |
| Precisione di misura ± 1 mm | Pressione di processo -1 ... 100 bar | Esecuzione Isolamento PTFE |
| Frequenz 6 GHz 26 GHz 80 GHz | Precisione di misura 0,05 % | Materiali a contatto col prodotto PTFE 316L Lega C22 (2.4602) Acciaio C22.8 |
| Angolo di apertura ≥ 3° | Materiali a contatto col prodotto PVDF 316L Lega C22 (2.4602) PP 1.4057 1.4410 Alloy C276 (2.4819) Duplex (1.4462) Titanio grado 2 (3.7035) | Attacco filettato ≥ G¾, ≥ ¾ NPT |
| Materiali a contatto col prodotto PTFE PVDF 316L PP PEEK | Attacco filettato ≥ G½, ≥ ½ NPT | Attacco flangiato ≥ DN25, ≥ 1" |
| Attacco filettato ≥ G¾, ≥ ¾ NPT | Attacco flangiato ≥ DN15, ≥ ½" | Materiale di tenuta Nessuna guarnizione a contatto col prodotto |
| Attacco flangiato ≥ DN20, ≥ ¾" | Attacchi igienici Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852 Girella ≥ DN25 - DIN 11851 Attacco igienico con flangia piccola - DN32 Attacco igienico con ghiera - F40 Attacco DRD ø 65 mm SMS 1145 DN51 SMS DN38 Attacco filettato VCR Swagelok Varivent G125 Varivent N50-40 per NEUMO BioControl D50 PN16 / 316L | Materiale custodia Resina Alluminio Acciaio speciale (microfusione) Acciaio speciale (lucidatura elettrochimica) |
| Attacchi igienici Clamp ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852 Girella ≥ 2", DN50 - DIN 11851 Varivent ≥ DN25 Attacco igienico con flangia piccola - DN32 Attacco igienico con ghiera - F40 Attacchi filettati igienici ≥ DN50 tubo ø53 - DIN11864-1-A Raccordo flangiato igienico ≥ DN50 - DIN11864-2-A Giunto di accoppiamento igienico ≥ DN50 tubo ø53 - DIN11864-3-A Attacco DRD ø 65 mm SMS 1145 DN51 | Materiale di tenuta EPDM FKM FFKM | Tipo di protezione IP66/IP68 (0,2 bar) IP66/IP67 IP66/IP68 (1 bar) |