



Fiabilidad

Alta seguridad operativa gracias a una medición fiable, incluso con una alta densidad del material

Rentabilidad

Tasa de utilización máxima del volumen de la torre de blanqueo

Comodidad

No precisa mantenimiento gracias a la medición sin contacto

Torres de blanqueo

Medición y detección de nivel en torres de blanqueo

Para obtener el nivel de blancura deseado, se debe blanquear la pulpa. Para ello, se introduce en una torre de blanqueo de hasta 25 m de altura. El proceso de blanqueo se desarrolla de forma continua en temperaturas de hasta +95 °C con la adición de productos químicos para el blanqueo como oxígeno, ozono o peróxido. La celulosa final ya blanqueada se descarga mediante sinfines. Debido a su tamaño, la torre de blanqueo no se vacía nunca. Una medición de nivel continua permite garantizar un proceso sin problemas.

Más información



VEGAPULS 6X

Medición de nivel radar sin contacto en torres de blanqueo

- Conexión de purga de aire en el sensor para evitar sedimentaciones
- Medición fiable incluso en productos con densidades variables
- Sin desgaste y libre de mantenimiento

Detalles



VEGABAR 82

Medición de nivel hidrostática para regular la descarga

- Montaje rasante en el racor de la válvula de bola
- Cerámica robusta para una larga vida útil
- Elevada precisión de la medición incluso con rangos de medición pequeños

Detalles

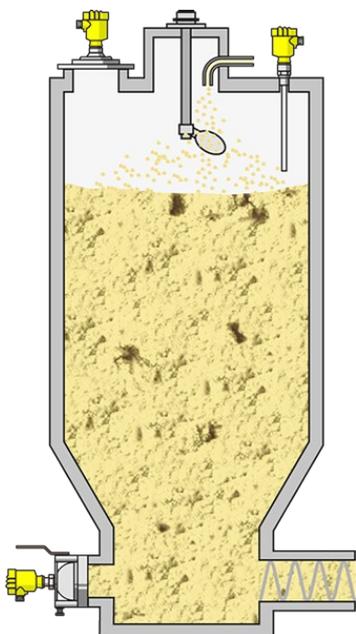


VEGACAP 64

Detección de nivel capacitiva como protección contra sobrellenado

- Funcionamiento seguro incluso con productos adherentes
- Resistente a productos químicos gracias a sus materiales aislantes de alta calidad
- Sin mantenimiento

Detalles



PRO
VEGAPULS 6X Detalles

Rango de medición - Distancia 120 m
Temperatura de proceso -196 ... 450 °C
Presión de proceso -1 ... 160 bar
Precisión ± 1 mm
Frecuencia 6 GHz 26 GHz 80 GHz
Ángulo del haz ≥ 3°
Materiales, partes mojadas PTFE PVDF 316L PP PEEK
Conexión en rosca ≥ G¾, ≥ ¾ NPT
Conexión en brida ≥ DN20, ≥ ¾"
Conexiones higiénicas Brida ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852 conexión racor de tubo ≥ 2", DN50 - DIN 11851 Varivent ≥ DN25 Conector higiénico con brida tensora DN32 Conector higiénico F40 con tuerca de compresión Uniones roscadas higiénicas ≥ DN50 tubo ø53 - DIN11864-1-A Uniones roscadas higiénicas ≥ DN50 DIN11864-2 Conexión abrazadera higiénica ≥ DN50 tubo Ø53 - DIN11864-3-A Conexión DRD ø 65 mm SMS 1145 DN51

PRO
VEGABAR 82 Detalles

Rango de medición - Distancia -
Rango de medición - Presión -1 ... 100 bar
Temperatura de proceso -40 ... 150 °C
Presión de proceso -1 ... 100 bar
Precisión 0,05 %
Materiales, partes mojadas PVDF 316L Aleación C22 (2.4602) PP 1.4057 1.4410 Aleación C276 (2.4819) Dúplex (1.4462) Titanio de grado 2 (3,7035)
Conexión en rosca ≥ G½, ≥ ½ NPT
Conexión en brida ≥ DN15, ≥ ½"
Conexiones higiénicas Brida ≥ 1" - DIN32676, ISO2852 conexión racor de tubo ≥ DN25 - DIN 11851 Conector higiénico con brida tensora DN32 Conector higiénico F40 con tuerca de compresión Conexión DRD ø 65 mm SMS 1145 DN51 SMS DN38 Enroscado VCR Swagelok Varivent G125 Varivent N50-40 para NEUMO BioControl D50 PN16 / 316L
Material de sellado EPDM FKM FFKM

PRO
VEGACAP 64 Detalles

Rango de medición - Distancia -
Temperatura de proceso -50 ... 200 °C
Presión de proceso -1 ... 64 bar
Versión Aislamiento de PTFE
Materiales, partes mojadas PTFE 316L Aleación C22 (2.4602) Acero C22.8
Conexión en rosca ≥ G¾, ≥ ¾ NPT
Conexión en brida ≥ DN25, ≥ 1"
Material de sellado sin contacto con el producto
Material de la carcasa Plástico Aluminio Acero inoxidable (fundición) Acero inoxidable (electropulido)
Tipo de protección IP66/IP68 (0,2 bar) IP66/IP67 IP66/IP68 (1 bar)