



Надежно

Материалы, разрешенные по FDA и EG 1935/2004

Экономично

Три прибора – четыре значения: уровень, давление и температура, предельный уровень

Удобно

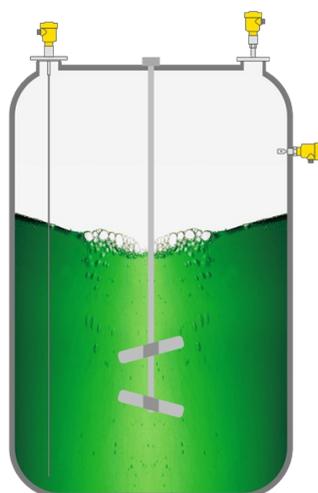
Низкие затраты на монтаж

Реактор с растворителем

Измерение уровня и давления и сигнализация уровня при процессах перемешивания

В производстве фармацевтических продуктов основной технологической установкой является реактор, где различные исходные продукты перемешиваются с растворителями и от подачи тепла реагируют. В ходе реакции возможны изменения давления, температуры и консистенция среды. Работа мешалки вызывает волнение поверхности и сильное пенообразование. Для обеспечения надежности процесса требуется непрерывное измерение уровня в реакторе.

Подробнее



VEGAFLEX 83

Микроволновый уровнемер для непрерывного измерения уровня

- Сегментированное исполнение стержня облегчает монтаж при ограниченных условиях установки
- Надежность измерения при пенообразовании
- Гигиеничная конструкция обеспечивает простую и надежную возможность безразборной мойки и стерилизации

[Показать продукт](#)



VEGABAR 83

Преобразователь давления для контроля давления

- Не влияют встроенные конструкции, например мешалки или греющие змеевики
- Не влияет пенообразование

[Показать продукт](#)



VEGASWING 61

Вибрационный сигнализатор для регистрации предельного уровня

- Надежная сигнализация независимо от условий процесса
- Возможность исполнения с покрытием, например эмалью, для применения на любых средах

[Показать продукт](#)

PRO
VEGAFLEX 83 Показать продукт

Диапазон измерения расстояния 32 м
Температура процесса -40 ... 150 °C
Давление процесса -1 ... 16 бар
Точность измерения ± 2 мм
Исполнение Стержень ø 10 мм, с покрытием PFA Сменный стержень ø 8 мм, полированный Сменный стержень ø 8 мм, электрополированный Сменный стержень ø 8 мм, электрополир., автоклавируемый Трос ø 4 мм с натяжным грузом, с покрытием PFA
Материалы в контакте со средой PFA 316L TFM-PTFE
Фланцевое присоединение ≥ DN25, ≥ 1"
Гигиенические присоединения Зажим ≥ 2", DN50 - DIN32676, ISO2852 Зажим ≥ 3", DN65 - DIN32676, ISO2852 Резьбовое трубное соединение ≥ 1½", ≥ DN40 - DIN 11851 Резьбовое трубное соединение ≥ 2", DN50 - DIN 11851 Varivent ≥ DN25 Асептическое фланцевое соединение ≥ DN50 - DIN11864-2 Резьбовое соединение Swagelok VCR Асепт. зажим. штуцер с бурт. ≥ DN33 - DIN 11864-3 Предохранительный штуцер Ingold
Материал уплотнения EPDM FKM FEPM
Материал корпуса Пластик Алюминий Нержавеющая сталь (точное литье) Нержавеющая сталь (электрополир.)

PRO
VEGABAR 83 Показать продукт

Диапазон измерения расстояния -
Диапазон измерения давления -1 ... 1000 бар
Температура процесса -40 ... 200 °C
Давление процесса -1 ... 1000 бар
Точность измерения 0,075 %
Материалы в контакте со средой 316L Сплав C22 (2.4602) 316Ti (1.4571) Сплав C4 (2.4610)
Резьбовое присоединение ≥ G½, ≥ ½ NPT
Фланцевое присоединение ≥ DN25, ≥ 1"
Гигиенические присоединения Резьбовое трубное соединение ≥ DN25 - DIN 11851 Varivent ≥ DN25 Асепт. присоединение с натяжным фланцем - DN32 Асептическое фланцевое соединение ≥ DN50 - DIN11864-2 SMS 1145 DN51 SMS DN38 Асептические резьбовые соединения ≥ DN33 - DIN11864-1-A Асепт. зажим. штуцер с бурт. DN40PN40 DIN11864-3-A Асептическое зажимное соединение DIN11864-3-A; DN50 труба ø53 Резьбовое соединение Swagelok VCR Varivent G125
Материал уплотнения Нет контактирующего со средой уплотнения

PRO
VEGASWING 61 Показать продукт

Диапазон измерения расстояния -
Температура процесса -50 ... 250 °C
Давление процесса -1 ... 64 бар
Исполнение Стандартное Гигиенические применения С газонепроницаемой втулкой С температурной вставкой
Материалы в контакте со средой PFA 316L Сплав C22 (2.4602) Сплав 400 (2.4360) ECTFE Эмаль
Резьбовое присоединение ≥ G¾, ≥ ¾ NPT
Фланцевое присоединение ≥ DN25, ≥ 1"
Гигиенические присоединения Зажим ≥ 1" - DIN32676, ISO2852 Резьбовое трубное соединение ≥ 1½", ≥ DN40 - DIN 11851 Varivent ≥ DN25 Асепт. присоединение с шлицевой накидной гайкой - F40 SMS 1145 DN51 SMS DN38 Асептические резьбовые соединения ≥ DN25 - DIN11864-1-A Асептическое фланцевое соединение DIN11864-2-A; DN60 (ISO) ø60,3 Резьбовой штуцер SMS DN38 PN6
Материал уплотнения Нет контактирующего со средой уплотнения
Материал корпуса Пластик Алюминий Нержавеющая сталь (точное литье) Нержавеющая сталь (электрополир.)