



Sûr

Matériaux homologués FDA et CE 1935/2004 ainsi que divers agréments nationaux

Économique

Longue durée de vie grâce au fonctionnement sans entretien

Pratique

Installation simple des capteurs

Cuve de minéralisation

Détection de niveau dans une cuve de minéralisation

Pour rajouter à l'eau déminéralisée les minéraux nécessaires afin qu'elle soit potable, on utilise différents procédés. L'une des possibilités consiste à faire passer l'eau à travers un réservoir rempli de pierres calcaires pour l'enrichir en minéraux. Un détecteur de niveau surveille le remplissage de ce réservoir.

[En savoir plus](#)



VEGAPOINT 21

Détecteur de niveau capacitif pour la surveillance de niveau dans une cuve de minéralisation

- Affichage circulaire de l'état de commutation
- Intégration aisée dans les commandes existantes grâce à la communication IO-Link
- Faible profondeur de montage pour les espaces restreints

[Infos produit](#)

VEGAPOINT 21**Infos produit****Plage de mesure - Distance**

-

Température process

-40 ... 115 °C

Pression process

-1 ... 64 bar

Matériaux en contact du produit316L
PEEK**Raccord fileté**

≥ G½, ≥ ½ NPT

Raccords hygiéniquesClamp ≥ 2" - DN50 - DIN32676, ISO2852
Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852
Clamp ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852
Raccord union ≥ 1½", ≥ DN40 - DIN 11851
Raccord union ≥ DN25 - DIN 11851
Raccord union ≥ DN32 - DIN 11851**Matériau du joint**EPDM
FKM**Protection**IP66/IP67
IP69**Sortie**Transistor (NPN/PNP)
IO-Link**Température ambiante**

-40 ... 70 °C