



VEGA-sensoren zijn complexe meetapplicaties in de farmaceutische productie de baas

In sterk gereguleerde industrieën blijft in de regel niet veel tijd over om je druk te maken om afzonderlijke componenten. Belangrijker is het dat exploitanten van installaties op de meetwaarden kunnen vertrouwen en de meetinstrumenten vele jaren lang betrouwbaar werken. Een farmaceutische producent in Italië kiest voor zijn druk- en niveaumetingen daarom uitsluitend voor VEGA-sensoren.

Aan farmaceutische producten worden op het gebied van veiligheid en kwaliteit hoge eisen gesteld. Maar tegelijkertijd moet meestal ook een hele reeks moeilijke procestechnische stappen onder de knie worden gekregen. Vaak vinden de processen plaats in een explosiegevaarlijke omgeving of moet er rekening worden gehouden met strenge milieueisen. Ook bij de Italiaanse onderneming ACS Dobfar is men zich bewust van deze verantwoordelijkheid. ACS Dobfar, een Italiaanse, particuliere, chemisch-farmaceutische onderneming met haar hoofdkantoor in Tribiano, ca. 10 km ten oosten van Milaan, produceert kwalitatief hoogwaardige farmaceutische tussenproducten, API's (active pharmaceutical ingredients - werkzame stoffen) en kant-en-klare geneesmiddelen. Corebusiness van de onderneming is de productie van werkzame stoffen en antibiotica zoals cephalosporines, penicillines en carbapenems.



De productieprocessen zijn zeer complex. De productie wordt dan ook bewaakt door een groot aantal sensoren. In de opslagtanks en reactoren zijn het vooral parameters als niveau en druk die van belang zijn. VEGA kwam bij de onderneming in beeld door de positieve reacties in de markt. Tegenwoordig is men bij ACS Dobfar meer dan ooit overtuigd van de hoge kwaliteit van de producten. Voor de nieuwe installaties viel de keuze van de onderneming op de sensoren van de specialist in meetinstrumenten uit Schiltach, die geleidelijk aan de oude instrumenten vervingen. “Wij hebben hoofdzakelijk veel niveaumeetinstrumenten van de series **VEGAPULS** en **VEGAFLEX** op de grondstof- en afvalwatertanks. Sinds de marktintroductie van de **VEGAPULS 64** in 2016 zijn wij ook deze in toenemende mate in de reactoren gaan inzetten”, verklaart Lino Brucoli, verantwoordelijk voor de automatisering van installaties bij ACS Dobfar, de hoofdtoepassingsgebieden van de radarniveausensoren.



Het hoofdkantoor van ACS Dobfar staat in Tribiano bij Milaan.

”

“Wij passen al jaren in een groot aantal processen met succes sensoren van VEGA toe. Alle voorwaarden zijn aanwezig om ervoor te zorgen dat dit zo blijft.”

Ook de drukmeting is in deze Italiaanse fabriek sterk vertegenwoordigd, bijvoorbeeld in de toevoerleidingen van de gereede producten naar de opslagtanks. De **VEGABAR 82** wordt bovendien ingezet voor de regeling van de productieprocessen en voor de bewaking van stikstof bij het inertiseren. In enkele delen van het proces, vooral bij inzet van zeer agressieve stoffen, wordt de **VEGABAR 82** toegepast met PVDF-procesaansluiting, FFKM-afdichtingen en keramische membranen. De toepassingen reiken van metingen onder vacuüm tot metingen bij een overdruk die kan oplopen tot 15 bar.



VEGA-sensoren zijn al meer dan tien jaar een vast bestanddeel van de productie bij ACS Dobfar.

Moeilijke omstandigheden in de tanks

Op de hoofdopslagtanks, die een hoogte hebben van 8 tot 15 m en een diameter van ongeveer 2 tot 3 m, is een hele reeks niveausensoren van VEGA ingebouwd. Daar controleren en besturen zij de meest uiteenlopende productvolumes. In de tanks worden naast de grondstoffen ook oplosmiddelen en zuren opgeslagen. “Wij stellen meteen meerdere eisen aan de instrumenten. Met name moeten alle geïnstalleerde sensoren beschikken over een ATEX-classificatie. Pas recentelijk zijn wij er bovendien mee begonnen de drukmeetinstrumenten cf. SIL te standaardiseren”, vertelt Brucoli.



Niveausensoren controleren en besturen de meest uiteenlopende productvolumes.

“Aan proceszijde houden de meeste van de in onze installaties optredende problemen verband met hoge temperaturen, condensatie en gasvormige dampen die door de chemisch agressieve media worden verspreid.” Bovendien is er vaak sprake van kristallisatie en ontstaan er al gauw vuilafzettingen op de radarantenne. Maar ook de tanks en reactoren laten zich niet van hun beste kant zien als er een exacte niveaumeting moet worden verkregen. Vaak bemoeilijken de grootte van de tanks, hun geometrische vormen en aspecten die samenhangen met het installatiepunt en de mechanische omstandigheden in het algemeen, het gebruik van de niveausensoren. Tegelijkertijd zijn er in enkele reactoren en mixers bewegende oppervlakken. Desondanks zijn ACS Dobfar en VEGA er samen steeds weer in geslaagd om ondanks de ongunstige meetomstandigheden uiteindelijk betrouwbare en nauwkeurige meetwaarden te verkrijgen.

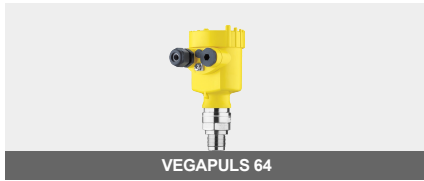
”

Lino Brucoli noemt nog een argument voor VEGA. “Stel dat een instrument een keer defect is of een meetsituatie moeilijk blijkt te zijn, is het zo dat VEGA altijd snel ter plaatse is om het probleem op te lossen.”



ACS Dobfar produceert hoogwaardige farmaceutische halffabricaten, actieve farmaceutische ingrediënten (API's) en kant-en-klare geneesmiddelen.

Producten



Branche

