



Fiabilidad

Tecnología de medición fiable y probada

Rentabilidad

Costes mínimos en mantenimiento y servicio

Comodidad

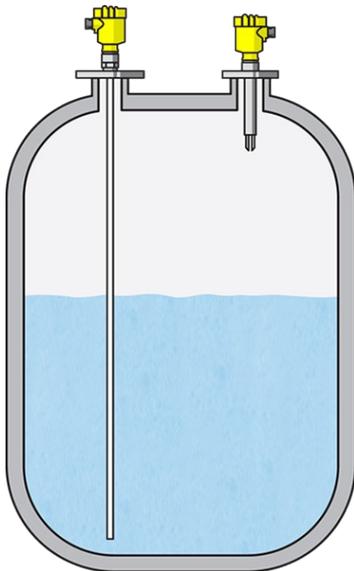
Puesta en marcha sencilla

Depósitos de mezcla para ácidos adípicos

Medición de nivel y detección de nivel en depósitos de mezcla para ácidos adípicos

Para aumentar la eficiencia del proceso de limpieza (desulfuración) del extractor, se añaden ácidos adípicos a la lechada de cal. Este proceso se realiza mezclando polvo adípico con agua en el depósito de mezcla. Los ácidos adípicos reducen los costes operativos ya que disminuyen la cantidad de lechada de cal necesaria. Diversos sistemas de medición garantizan un control óptimo de la proporción de la mezcla.

Más información



VEGACAL 63

El sensor de nivel capacitivo monitoriza el nivel en depósitos de mezcla

- Recubrimiento con PTFE de alta resistencia química
- Larga vida útil y reducción del mantenimiento
- Ahorro de costes gracias al fácil montaje y a una construcción robusta
- Medición a lo largo de toda la longitud de la sonda; incluye homologación SIL2

Detalles



VEGASWING 63

El interruptor de nivel vibratorio recubierto impide de forma fiable un sobrellenado en depósitos de mezcla

- Detección de nivel con exactitud milimétrica gracias a un punto de conmutación independiente del producto
- Costes mínimos en mantenimiento y servicio
- Disponible con distintos materiales, incluidas las homologaciones Ex, WHG y SIL2

Detalles

PRO

PRO

VEGACAL 63

Detalles



Rango de medición - Distancia
6 m

Temperatura de proceso
-50 ... 200 °C

Presión de proceso
-1 ... 64 bar

Versión
Aislamiento de PE
Aislamiento de PE y tubo concéntrico
Aislamiento de PTFE
Aislamiento de PTFE con tubo apantallado PN1
Aislamiento de PTFE con tubo apantallado PN16
Aislamiento de PTFE con tubo apantallado PN40
Aislamiento de PTFE y tubo concéntrico

Materiales, partes mojadas
PTFE
316L
Aleación C22 (2.4602)
Aleación 400 (2.4360)
PE
Acero C22.8

Conexión en rosca
 $\geq G\frac{1}{2}$, $\geq \frac{1}{2}$ NPT

Conexión en brida
 $\geq DN25$, $\geq 1"$

Material de sellado
sin contacto con el producto

Material de la carcasa
Plástico
Aluminio
Acero inoxidable (fundición)
Acero inoxidable (electropulido)

Tipo de protección
IP66/IP68 (0,2 bar)
IP66/IP67
IP66/IP68 (1 bar)

VEGASWING 63

Detalles



Temperatura de proceso
-50 ... 250 °C

Presión de proceso
-1 ... 64 bar

Versión
Estándar
Aplicaciones higiénicas
Pasamuros hermético al gas
con prolongación de tubo
con adaptador de temperatura

Materiales, partes mojadas
PFA
316L
Aleación C22 (2.4602)
Aleación 400 (2.4360)
ECTFE
Esmalte

Conexión en rosca
 $\geq G\frac{3}{4}$, $\geq \frac{3}{4}$ NPT

Conexión en brida
 $\geq DN25$, $\geq 1"$

Conexiones higiénicas
Brida $\geq 1"$ - DIN32676, ISO2852
conexión racor de tubo $\geq 1\frac{1}{2}"$, $\geq DN40$ - DIN 11851
Varivent $\geq DN25$
Conector higiénico F40 con tuerca de compresión
SMS 1145 DN51
SMS DN38
Conexiones higiénicas $\geq DN25$ - DIN11864-1-A
Conexión de brida higiénica DIN11864-2-A;
DN60(ISO) $\varnothing 60,3$
Pieza zócalo SMS DN38 PN6

Material de sellado
sin contacto con el producto

Material de la carcasa
Plástico
Aluminio
Acero inoxidable (fundición)
Acero inoxidable (electropulido)

Tipo de protección
IP66/IP67
IP66/IP68 (1 bar)
IP65