



#### Sicher

Zuverlässige und bewährte Messtechnik

#### Wirtschaftlich

Minimale Kosten für Instandhaltung und  
Wartung

#### Komfortabel

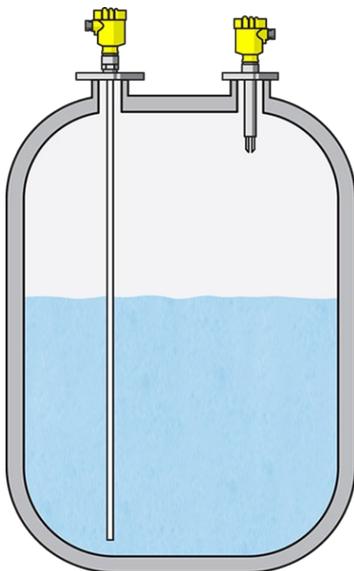
Einfache Inbetriebnahme

## Ansatzbehälter für Adipinsäure

### Füllstandmessung und Grenzstanderfassung im Ansatzbehälter für Adipinsäure

Durch die Zugabe von Adipinsäure zur Kalkmilch wird die Reinigungsleistung (Entschwefelung) im Absorber gesteigert. Dazu wird im Ansatzbehälter das Adipinpulver mit Wasser vermischt. Das Beigeben dieser Säure senkt die Betriebskosten, dadurch wird weniger Kalkmilch benötigt. Die verschiedenen Messsysteme ermöglichen eine optimale Steuerung des Mischungsverhältnisses.

[Mehr Details](#)



#### VEGACAL 63

Der kapazitive Füllstandsensoren überwacht das Niveau im Ansatzbehälter

- Chemisch hoch beständig mit PTFE-Beschichtung
- Lange Lebensdauer, geringer Wartungsbedarf
- Kosteneinsparung durch einfache Montage und robusten Aufbau
- Messung über die gesamte Sondenlänge, inklusive SIL2-Zulassung

[Zum Produkt](#)



#### VEGASWING 63

Der beschichtete Vibrationsgrenzschalter verhindert sicher eine Überfüllung des Ansatzbehälters

- Millimetergenaue Detektion des Grenzstandes durch produktunabhängigen Schalterpunkt
- Minimale Kosten für Instandhaltung und Wartung
- In verschiedenen Werkstoffen erhältlich, inklusive Ex-, WHG- und SIL2-Zulassung

[Zum Produkt](#)

PRO

## VEGACAL 63

[Zum Produkt](#)



**Messbereich - Distanz**  
6 m

**Prozesstemperatur**  
-50 ... 200 °C

**Prozessdruck**  
-1 ... 64 bar

**Ausführung**  
PE-Isolation  
PE-Isolation und Hüllrohr  
PTFE-Isolation  
PTFE-Isolation mit Abschirmrohr PN1  
PTFE-Isolation mit Abschirmrohr PN16  
PTFE-Isolation mit Abschirmrohr PN40  
PTFE-Isolation und Hüllrohr

**Medienberührte Werkstoffe**  
PTFE  
316L  
Alloy C22 (2.4602)  
Alloy 400 (2.4360)  
PE  
Stahl C22.8

**Gewindeanschluss**  
≥ G½, ≥ ½ NPT

**Flanschanschluss**  
≥ DN25, ≥ 1"

**Dichtungswerkstoff**  
keine medienberührende Dichtung

**Gehäusewerkstoff**  
Kunststoff  
Aluminium  
Edelstahl (Feinguss)  
Edelstahl (elektropoliert)

**Schutzart**  
IP66/IP68 (0,2 bar)  
IP66/IP67  
IP66/IP68 (1 bar)

PRO

## VEGASWING 63

[Zum Produkt](#)



**Prozesstemperatur**  
-50 ... 250 °C

**Prozessdruck**  
-1 ... 64 bar

**Ausführung**  
Standard  
Hygiene-Anwendungen  
mit gasdichter Durchführung  
mit Rohrverlängerung  
mit Temperaturzwischenstück

**Medienberührte Werkstoffe**  
PFA  
316L  
Alloy C22 (2.4602)  
Alloy 400 (2.4360)  
ECTFE  
Email

**Gewindeanschluss**  
≥ G¾, ≥ ¾ NPT

**Flanschanschluss**  
≥ DN25, ≥ 1"

**Hygieneanschlüsse**  
Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852  
Rohrverschraubung ≥ 1½", ≥ DN40 - DIN 11851  
Varivent ≥ DN25  
asept. Anschluss mit Nutüberwurfmutter - F40  
SMS 1145 DN51  
SMS DN38  
Aseptik Verschraubungen ≥ DN25 - DIN11864-1-A  
Aseptik Flanschverbindung DIN11864-2-A;  
DN60(ISO)ø60,3  
SMS Gewindestutzen DN38 PN6

**Dichtungswerkstoff**  
keine medienberührende Dichtung

**Gehäusewerkstoff**  
Kunststoff  
Aluminium  
Edelstahl (Feinguss)  
Edelstahl (elektropoliert)

**Schutzart**  
IP66/IP67  
IP66/IP68 (1 bar)  
IP65