



Sicher

Sichere Messung unbeeinflusst durch hohe Temperatur und Dampf

Wirtschaftlich

Wartungsfrei durch optimale Redundanzanordnung

Komfortabel

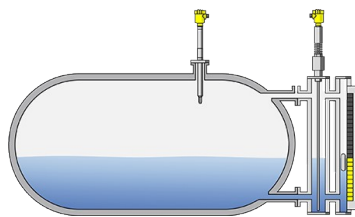
Einfache Inbetriebnahme und Installation

Kondensatbehälter

Füllstandmessung und Grenzstanderkennung in Kondensatbehältern

In den verschiedenen Prozessanlagen wird sauberes, wiederverwendbares Kondensat in Behältern gesammelt. Dieses Kondensat entsteht im Dampfsystem, mit dem die verschiedenen Kohlenwasserstoffprozesse erhitzt werden. In den Kondensatbehältern herrschen gewöhnlich hohe Prozesstemperaturen, so dass eine für diese Prozessbedingungen geeignete Füllstandmessung und Grenzstanderkennung erforderlich sind.

[Mehr Details](#)



VEGAFLEX 86

Füllstandmessung mit Geführtem Radar in Kondensatbehältern

- Geführtes Radar und magnetischer Füllstandanzeiger bieten Redundanz
- Zuverlässige Messung auch unter kritischen Prozessbedingungen
- Kontinuierliche Meldung erhöht die Betriebseffizienz

[Zum Produkt](#)



VEGASWING 66

Vibrationsgrenzschalter zur Grenzstanderkennung in Kondensatbehältern

- Vorhandene Anschlüsse können bei Nachrüstungen wiederverwendet werden
- Beständigkeit gegen hohe Temperaturen und bei Dampfumgebung vermeidet Fehlschaltungen
- Wartungsfreier Betrieb erhöht Anlageneffizienz

[Zum Produkt](#)

PRO

VEGAFLEX 86

[Zum Produkt](#)



Messbereich - Distanz
75 m

Prozesstemperatur
-196 ... 450 °C

Prozessdruck
-1 ... 400 bar

Messgenauigkeit
± 2 mm

Ausführung
Koaxialausführung ø 21,3 mm mit Vielfachlochung
Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Einfachlochung
Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Vielfachlochung
wechselbarer Stab ø 16 mm
wechselbares Seil ø 2 mm mit Straffgewicht
wechselbares Seil ø 4 mm mit Straffgewicht
wechselbares Seil ø 2 mm mit Zentriergewicht
wechselbares Seil ø 4 mm mit Zentriergewicht

Medienberührte Werkstoffe
316L
Alloy C22 (2.4602)
316

Gewindeanschluss
≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Flanschanschluss
≥ DN25, ≥ 1"

Dichtungswerkstoff
FFKM
Grafit und Keramik

Gehäusewerkstoff
Kunststoff
Aluminium
Edelstahl (Feinguss)
Edelstahl (elektropoliert)

PRO

VEGASWING 66

[Zum Produkt](#)



Prozesstemperatur
-196 ... 450 °C

Prozessdruck
-1 ... 160 bar

Ausführung
Kompaktversion
mit gasdichter Durchführung
mit Rohrverlängerung

Medienberührte Werkstoffe
316L
Alloy C22 (2.4602)
Inconel 718

Gewindeanschluss
G1, 1 NPT, R1

Flanschanschluss
≥ DN50, ≥ 2"

Dichtungswerkstoff
keine medienberührende Dichtung

Gehäusewerkstoff
Kunststoff
Aluminium
Edelstahl (Feinguss)
Edelstahl (elektropoliert)

Schutzart
IP66/IP67
IP66/IP68 (1 bar)
IP65

Ausgang
Relais (DPDT)
Transistor (NPN/PNP)
Zweileiter