



### Sicher

Sichere Messung unbeeinflusst durch hohe Temperatur und Dampf

### Wirtschaftlich

Wartungsfrei durch optimale Redundanzanordnung

### Komfortabel

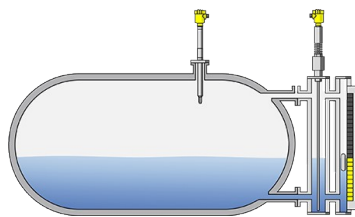
Einfache Inbetriebnahme und Installation

## Kondensatbehälter

### Füllstandmessung und Grenzstanderkennung in Kondensatbehältern

In den verschiedenen Prozessanlagen wird sauberes, wiederverwendbares Kondensat in Behältern gesammelt. Dieses Kondensat entsteht im Dampfsystem, mit dem die verschiedenen Kohlenwasserstoffprozesse erhitzt werden. In den Kondensatbehältern herrschen gewöhnlich hohe Prozesstemperaturen, so dass eine für diese Prozessbedingungen geeignete Füllstandmessung und Grenzstanderkennung erforderlich sind.

[Mehr Details](#)



### VEGAFLEX 86

Füllstandmessung mit Geführtem Radar in Kondensatbehältern

- Geführtes Radar und magnetischer Füllstandanzeiger bieten Redundanz
- Zuverlässige Messung auch unter kritischen Prozessbedingungen
- Kontinuierliche Meldung erhöht die Betriebseffizienz

[Zum Produkt](#)



### VEGASWING 66

Vibrationsgrenzschalter zur Grenzstanderkennung in Kondensatbehältern

- Vorhandene Anschlüsse können bei Nachrüstungen wiederverwendet werden
- Beständigkeit gegen hohe Temperaturen und bei Dampfumgebung vermeidet Fehlschaltungen
- Wartungsfreier Betrieb erhöht Anlageneffizienz

[Zum Produkt](#)

PRO

## VEGAFLEX 86

[Zum Produkt](#)



**Messbereich - Distanz**  
75 m

**Prozesstemperatur**  
-196 ... 450 °C

**Prozessdruck**  
-1 ... 400 bar

**Messgenauigkeit**  
± 2 mm

**Ausführung**  
Koaxialausführung ø 21,3 mm mit Vielfachlochung  
Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Einfachlochung  
Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Vielfachlochung  
wechselbarer Stab ø 16 mm  
wechselbares Seil ø 2 mm mit Straffgewicht  
wechselbares Seil ø 4 mm mit Straffgewicht  
wechselbares Seil ø 2 mm mit Zentriergewicht  
wechselbares Seil ø 4 mm mit Zentriergewicht

**Medienberührte Werkstoffe**  
316L  
Alloy C22 (2.4602)  
316

**Gewindeanschluss**  
≥ G¾, ≥ ¾ NPT

**Flanschanschluss**  
≥ DN25, ≥ 1"

**Dichtungswerkstoff**  
FFKM  
Grafit und Keramik

**Gehäusewerkstoff**  
Kunststoff  
Aluminium  
Edelstahl (Feinguss)  
Edelstahl (elektropoliert)

PRO

## VEGASWING 66

[Zum Produkt](#)



**Prozesstemperatur**  
-196 ... 450 °C

**Prozessdruck**  
-1 ... 160 bar

**Ausführung**  
Kompaktversion  
mit gasdichter Durchführung  
mit Rohrverlängerung

**Medienberührte Werkstoffe**  
316L  
Alloy C22 (2.4602)  
Inconel 718

**Gewindeanschluss**  
G1, 1 NPT, R1

**Flanschanschluss**  
≥ DN50, ≥ 2"

**Dichtungswerkstoff**  
keine medienberührende Dichtung

**Gehäusewerkstoff**  
Kunststoff  
Aluminium  
Edelstahl (Feinguss)  
Edelstahl (elektropoliert)

**Schutzart**  
IP66/IP67  
IP66/IP68 (1 bar)  
IP65

**Ausgang**  
Relais (DPDT)  
Transistor (NPN/PNP)  
Zweileiter