

Sicher

Hohe Betriebssicherheit auch bei abrasiven Störstoffen durch keramische Messzelle

Wirtschaftlich

Fahren des Cleaners auf dem optimalen Betriebspunkt

Komfortabel

Servicefreundlich durch wartungsfreie Messung

Cleaner

Druckmessung im Cleaner

Cleaner entfernen Störstoffe, die spezifisch schwerer sind als Fasern. In der Altpapieraufbereitung sind das z. B. Sand, Glas, Steine oder Heftklammern. Die Zufuhr durch den Einlauf erfolgt tangential, um den Stofffluss in Rotation zu versetzen. Die schwereren Teilchen wandern durch die Zentrifugalkräfte nach außen und werden nach unten ausgeschieden, die leichteren Fasern im Wirbelkern steigen nach oben auf und werden als Gutstoff weitergeleitet. Zur Regelung auf den optimalen Betriebspunkt sind Druckmessungen im Ein-, Aus- und Überlauf erforderlich.

Mehr Details



VEGABAR 82

Druckmessumformer zur Druckmessung im Cleaner

- Frontbündiger Einbau in die Rohrleitung
- Robuste Keramik für dauerhaften Einsatz
- Zuverlässige Messung zur Regelung auf den optimalen Betriebspunkt

Zum Produkt



VEGABAR 82 Zum Produkt



Messbereich - Distanz

-

Messbereich - Druck

-1 ... 100 bar

Prozesstemperatur

-40 ... 150 °C

Prozessdruck

-1 ... 100 bar

Messgenauigkeit

0,05 %

Medienberührte Werkstoffe

PVDF

316L

Alloy C22 (2.4602)

PP

1.4057

1.4410

Alloy C276 (2.4819)

Duplex (1.4462)

Titan Grade 2 (3.7035)

Gewindeanschluss

≥ G½, ≥ ½ NPT

Flanschanschluss

≥ DN15, ≥ ½"

Hygieneanschlüsse

Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852

Rohrverschraubung ≥ DN25 - DIN 11851

asept. Anschluss mit Spannflansch - DN32

asept. Anschluss mit Nutüberwurfmutter - F40

DRD-Anschluss ø 65 mm

SMS 1145 DN51

SMS DN38

Swagelok VCR-Verschraubung

Varivent G125

Varivent N50-40

für NEUMO BioControl D50 PN16 / 316L

Dichtungswerkstoff

EPDM

FKM FFKM

