



Надежно

Высокая эксплуатационная надежность при любых условиях процесса

Экономично

Простота монтажа, в том числе на существующих установках

Удобно

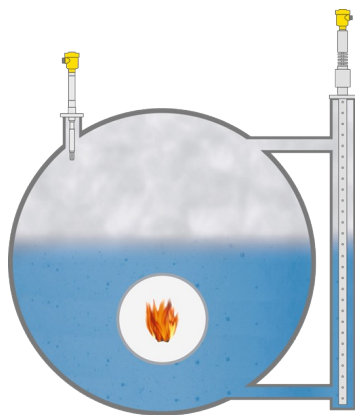
Эксплуатация без обслуживания

Паровой котел

Измерение и сигнализация уровня при производстве технологического тепла

Условия процесса в паровом котле характеризуются высокими давлениями и присутствием сильно сжатой паровой фазы. Размер парогенератора определяет количество насыщенного пара, которое может подаваться в теплообменник. Чрезвычайно важным является надежное регулирование уровня воды и надежная сигнализация низкого и высокого предельного уровня воды.

[Подробнее](#)



VEGAFLEX 86

Измерение уровня микроволновым уровнемером для оптимизации выработки пара в паровом котле

- Может применяться как ограничительная установка по EN 12952-11 и EN 12952-9 для предельных уровней воды в паровом котле
- Автоматическая коррекция времени распространения сигнала обеспечивает точное измерение при переменном давлении пара
- Высокая безопасность, благодаря автоматическому самоконтролю
- Применим в приборных системах безопасности до SIL2/3 по IEC 61508

[Показать продукт](#)



VEGASWING 66

Вибрационный сигнализатор для ограничения пределов высокого и низкого уровня воды в паровом котле

- Керамические материалы позволяют применять датчик при температуре до 450 °C и давлении до 160 бар
- Надежная сигнализация независимо от изменения плотности, проводимости или консистенции насыщенного пара
- Непрерывный самоконтроль и быстрая и надежная проверка функции посредством тестовой кнопки
- Применим в приборных системах безопасности до SIL2/3 по IEC 61508

[Показать продукт](#)

PRO

PRO

VEGAFLEX 86

[Показать продукт](#)



Диапазон измерения расстояния
75 м

Температура процесса
-196 ... 450 °C

Давление процесса
-1 ... 400 бар

Точность измерения
± 2 мм

Исполнение

Коаксиальное исполнение \varnothing 21,3 мм с множественными отверстиями
Коаксиальное исполнение \varnothing 42,2 мм с одним отверстием
Коаксиальное исполнение \varnothing 42,2 мм с множественными отверстиями
Сменный стержень \varnothing 16 мм
Сменный трос \varnothing 2 мм с натяжным грузом
Сменный трос \varnothing 4 мм с натяжным грузом
Сменный трос \varnothing 2 мм с центрирующим грузом
Сменный трос \varnothing 4 мм с центрирующим грузом

Материалы в контакте со средой

316L
Сплав C22 (2.4602)
316

Резьбовое присоединение
 $\geq G\frac{3}{4}$, $\geq \frac{3}{4}$ NPT

Фланцевое присоединение
 $\geq DN25$, $\geq 1"$

Материал уплотнения

FFKM
Графит и керамика

Материал корпуса

Пластик
Алюминий
Нержавеющая сталь (точное литье)
Нержавеющая сталь (электрополир.)

VEGASWING 66

[Показать продукт](#)



Температура процесса
-196 ... 450 °C

Давление процесса
-1 ... 160 бар

Исполнение

Компактное исполнение
С газонепроницаемой втулкой
С удлинительной трубкой

Материалы в контакте со средой

316L
Сплав C22 (2.4602)
Инконель 718

Резьбовое присоединение

G1, 1 NPT, R1

Фланцевое присоединение

$\geq DN50$, $\geq 2"$

Материал уплотнения

Нет контактирующего со средой уплотнения

Материал корпуса

Пластик
Алюминий
Нержавеющая сталь (точное литье)
Нержавеющая сталь (электрополир.)

Степень защиты

IP66/IP67
IP66/IP68 (1 bar)
IP65

Выход

Реле (DPDT)
Транзистор (NPN/PNP)
Двухпроводный