



Fiabilidad

Elevada fiabilidad de funcionamiento en todas las condiciones de proceso

Rentabilidad

Fácil montaje incluso en sistemas ya existentes

Comodidad

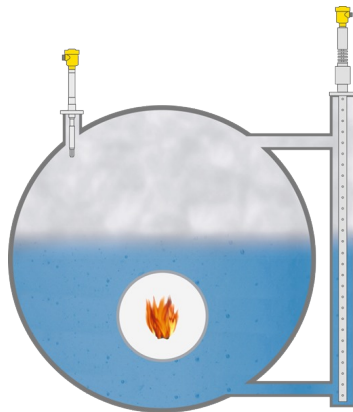
Funcionamiento sin mantenimiento

Calderas de vapor

Medición y detección de nivel en la generación de calor de proceso

En la caldera de vapor predominan unas elevadas presiones de proceso con el vapor muy comprimido. El tamaño del generador de vapor determina la calidad del vapor saturado que puede alimentar al intercambiador de calor. Por tanto, es muy importante disponer de una regulación fiable del nivel del agua y un nivel mínimo de agua. Se regula en la central eléctrica mediante la presión del vapor y la temperatura de proceso.

[Más información](#)



VEGAFLEX 86

Medición de nivel con radar guiado para optimizar la generación de vapor en calderas de vapor

- Homologado como dispositivo limitador del nivel mínimo y máximo de agua en calderas de vapor según EN 12952-11 y EN 12953-9
- La corrección de velocidad de propagación se encarga de obtener una medición precisa incluso con presiones de vapor variables
- Elevada seguridad de la planta gracias al autocontrol automático
- Aplicación fiable hasta SIL2/3 según IEC 61508

[Detalles](#)



VEGASWING 66

Interruptor de nivel vibratorio como limitador de nivel mínimo y máximo de agua en calderas de vapor

- Los materiales cerámicos permiten su aplicación en temperaturas hasta 450 °C y presiones hasta 160 bar
- Los cambios en la densidad, la conductividad o la consistencia del vapor saturado no afectan la medición
- Autocontrol continuo y comprobación de funciones rápida y fiable con solo pulsar un botón
- Aplicación fiable hasta SIL2/3 según IEC 61508

[Detalles](#)

PRO

PRO

VEAGFLEX 86

Detalles



Rango de medición - Distancia
75 m

Temperatura de proceso
-196 ... 450 °C

Presión de proceso
-1 ... 400 bar

Precisión
± 2 mm

Versión
Versión coaxial de \varnothing 21,3 mm con orificio múltiple
Versión coaxial de \varnothing 42,2 mm con orificio simple
Versión coaxial de \varnothing 42,2 mm con orificio múltiple
Varilla intercambiable \varnothing 16 mm
Cable intercambiable \varnothing 2 mm con peso tensor
Cable intercambiable \varnothing 4 mm con peso tensor
Cable intercambiable de \varnothing 2 mm con peso de centrado
Cable intercambiable de \varnothing 4 mm con peso de centrado

Materiales, partes mojadas
316L
Aleación C22 (2.4602)
316

Conexión en rosca
 $\geq G\frac{3}{4}$, $\geq \frac{3}{4}$ NPT

Conexión en brida
 $\geq DN25$, $\geq 1"$

Material de sellado
FFKM
grafito y cerámica

Material de la carcasa
Plástico
Aluminio
Acero inoxidable (fundición)
Acero inoxidable (electropulido)

VEGASWING 66

Detalles



Temperatura de proceso
-196 ... 450 °C

Presión de proceso
-1 ... 160 bar

Versión
Versión compacta
Pasamuros hermético al gas
con prolongación de tubo

Materiales, partes mojadas
316L
Aleación C22 (2.4602)
Inconel 718

Conexión en rosca
G1, 1 NPT, R1

Conexión en brida
 $\geq DN50$, $\geq 2"$

Material de sellado
sin contacto con el producto

Material de la carcasa
Plástico
Aluminio
Acero inoxidable (fundición)
Acero inoxidable (electropulido)

Tipo de protección
IP66/IP67
IP66/IP68 (1 bar)
IP65

Salida
Relé (DPDT)
Transistor (NPN/PNP)
Dos hilos