



Sicher

Betriebssicherheit auch bei hohen Temperaturen

Wirtschaftlich

Wartungsfreier Betrieb

Komfortabel

Einfache Montage, auch bei bestehenden Anlagen

Torpedowagen

Füllstandmessung im Torpedowagen

Nach dem Abstich am Hochofen fließt das Roheisen mit einer Temperatur von über 1400 °C in die Torpedowagen und wird dann zur Weiterverarbeitung in die Gießerei oder zum Konverter transportiert. Eine Füllstandmessung ist für ein sicheres Befüllen der Torpedowagen unerlässlich.

[Mehr Details](#)



VEGAPULS 6X

Berührungslose Füllstandmessung mit Radar im Torpedowagen

- Exakte Messergebnisse unabhängig von hohen Temperaturen
- Hohe Anlagenverfügbarkeit, da wartungsfrei
- Verschleißfrei durch berührungslose Messung

[Zum Produkt](#)

VEGAPULS 6X
[Zum Produkt](#)
**Messbereich - Distanz**

120 m

Prozesstemperatur

-196 ... 450 °C

Prozessdruck

-1 ... 160 bar

Messgenauigkeit

± 1 mm

Frequenz

6 GHz

26 GHz

80 GHz

Abstrahlwinkel

≥ 3°

Medienberührte Werkstoffe

PTFE

PVDF

316L

PP

PEEK

Gewindeanschluss

≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Flanschanschluss

≥ DN20, ≥ ¾"

Hygieneanschlüsse

Clamp ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852

Rohrverschraubung ≥ 2", DN50 - DIN 11851

Varivent ≥ DN25

asept. Anschluss mit Spannflansch - DN32

asept. Anschluss mit Nutüberwurfmutter - F40

Aseptik Verschraubungen ≥ DN50 Rohr ø53 - DIN11864-

1-A

Aseptik Flanschverbindung ≥ DN50 - DIN11864-2

Aseptik Klemmverbindung ≥ DN50 Rohr ø53 - DIN11864-

3-A

DRD-Anschluss ø 65 mm

SMS 1145 DN51