



Надежно

Высокая эксплуатационная надежность

Экономично

Эксплуатация без обслуживания, простота настройки и функциональной проверки

Удобно

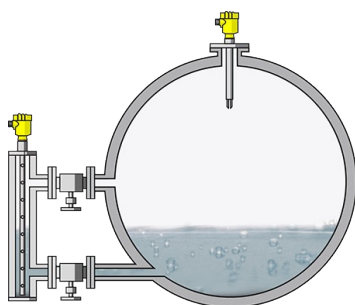
Простота монтажа и ввода в эксплуатацию

Резервуар для хранения безводного аммиака

Измерение и сигнализация уровня в резервуаре для хранения безводного аммиака

В процессах гидроочистки нефтепродуктов при гидрировании азотсодержащих соединений образуется аммиак. Аммиак можно использовать для производства удобрений. Из-за строгих экологических требований при обращении с аммиаком и высокого потенциала опасности, необходим надежный контроль уровней в резервуарах хранения аммиака.

[Подробнее](#)



VEGASWING 63

Вибрационный сигнализатор уровня для защиты от переполнения

- Ввод в эксплуатацию без наполнения емкости, экономия затрат на монтаж
- Металлическое уплотнение как защита от диффузии
- Простота проверки функции посредством тестовой кнопки

[Показать продукт](#)



VEGAFLEX 81

Микроволновый уровнемер для измерения уровня в резервуаре хранения аммиака

- Уплотнение из боросиликатного стекла обеспечивает надежную защиту от диффузии
- Стойкость к проникающей способности аммиака позволяет значительно экономить на обслуживании
- Точные результаты измерения, независимо от волнения поверхности или присутствия паров

[Показать продукт](#)

PRO

VEGASWING 63[Показать продукт](#)**Температура процесса**

-50 ... 250 °C

Давление процесса

-1 ... 64 бар

Исполнение

Стандартное
 Гигиенические применения
 С газонепроницаемой втулкой
 С удлинительной трубкой
 С температурной вставкой

Материалы в контакте со средой

PFA
 316L
 Сплав C22 (2.4602)
 Сплав 400 (2.4360)
 ECTFE
 Эмаль

Резьбовое присоединение≥ G $\frac{3}{4}$, ≥ $\frac{1}{4}$ NPT**Фланцевое присоединение**

≥ DN25, ≥ 1"

Гигиенические присоединения

Зажим ≥ 1" - DIN32676, ISO2852
 Резьбовое трубное соединение ≥ 1 $\frac{1}{2}$ ", ≥ DN40 - DIN 11851
 Varivent ≥ DN25
 Асепт. присоединение с шлицевой накидной гайкой - F40
 SMS 1145 DN51
 SMS DN38
 Асептические резьбовые соединения ≥ DN25 - DIN11864-1-A
 Асептическое фланцевое соединение DIN11864-2-A; DN60 (ISO) ø60,3
 Резьбовой штуцер SMS DN38 PN6

Материал уплотнения

Нет контактирующего со средой уплотнения

Материал корпуса

Пластик
 Алюминий
 Нержавеющая сталь (точное литье)
 Нержавеющая сталь (электрополир.)

Степень защиты

IP66/IP67
 IP66/IP68 (1 bar)
 IP65

PRO

VEGAFLEX 81[Показать продукт](#)**Диапазон измерения расстояния**

75 м

Температура процесса

-60 ... 200 °C

Давление процесса

-1 ... 40 бар

Точность измерения

± 2 мм

Исполнение

Базовое исполнение для сменного троса ø 2; ø 4 мм
 Базовое исполнение для сменного стержня ø 8 мм
 Базовое исполнение для сменного стержня ø 12 мм
 Коаксиальное исполнение ø 21,3 мм для применения на аммиаке
 Коаксиальное исполнение ø 21,3 мм с одним отверстием
 Коаксиальное исполнение ø 21,3 мм с множественными отверстиями
 Коаксиальное исполнение ø 42,2 мм с множественными отверстиями
 Сменный стержень ø 8 мм
 Сменный стержень ø 12 мм
 Сменный трос ø 2 мм с натяжным грузом
 Сменный трос ø 4 мм с натяжным грузом
 Сменный трос ø 2 мм с центрирующим грузом
 Сменный трос ø 4 мм с центрирующим грузом
 Сменный трос ø 4 мм без груза
 Сменный трос с покрытием PFA ø4 мм с центрирующим грузом без покрытия

Материалы в контакте со средой

PFA
 316L
 Сплав C22 (2.4602)
 Сплав 400 (2.4360)
 Сплав C276 (2.4819)
 Дуплекс (1.4462)
 304L

Резьбовое присоединение≥ G $\frac{3}{4}$, ≥ $\frac{1}{4}$ NPT**Фланцевое присоединение**

≥ DN25, ≥ 1"

Материал уплотнения

EPDM
 FKM
 FFKM
 Силикон в оболочке FEP
 Боросиликатное стекло

Материал корпуса

Пластик
 Алюминий
 Нержавеющая сталь (точное литье)
 Нержавеющая сталь (электрополир.)