



Sicher

Messung unbeeinflusst durch Dichteschwankungen, schnelle Füllstand-, Temperatur- und Druckänderungen

Wirtschaftlich

Wartungsfreier Betrieb

Komfortabel

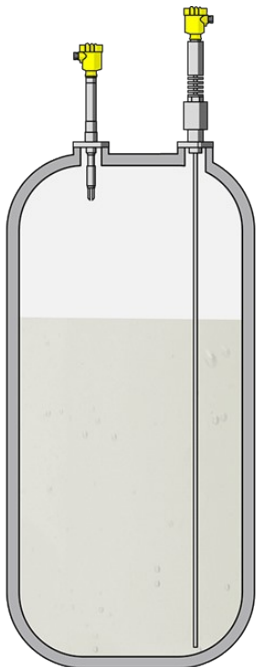
Einfache Einstellung und Installation

Rückhaltebehälter

Füllstandmessung und Grenzstanderkennung in Rückhaltebehältern

Mithilfe der Rückhaltebehälter können in einer Raffinerie Prozessflüssigkeiten oder Nebenprodukte, die Kohlenwasserstoffe beinhalten, sicher und kontrolliert abgeführt werden. Dies schützt Anlagen und Personal. Rückhaltebehälter können bei hohen Drücken und Temperaturen schnell befüllt werden. Da die Medienzusammensetzung, die Dichte und die Viskosität ebenfalls schwanken können, muss der Füllstand schnell und zuverlässig gemessen werden.

[Mehr Details](#)



VEGAFLEX 86

Kontinuierliche Füllstand- und Trennschichtmessung mit Geführtem Radar

- Robuster mechanischer Aufbau ist beständig gegen extremste Prozessbedingungen
- Zuverlässige Messung unbeeinflusst von Medienänderungen
- Flexible Montagemöglichkeiten für einfache Umrüstung von Verdrängergefäßen bzw. direkte Installation im Behälter

[Zum Produkt](#)



VEGASWING 66

Vibrationsgrenzschalter als Überfüllsicherung in Rückhaltebehältern

- Schalterpunkt unbeeinflusst von Medieneigenschaften
- Zuverlässige Grenzstanddetektion unabhängig von schnellen Temperatur- und Druckänderungen
- Wartungsfreier Betrieb erhöht die Anlagenverfügbarkeit

[Zum Produkt](#)

PRO

VEGAFLEX 86

[Zum Produkt](#)



Messbereich - Distanz
75 m

Prozesstemperatur
-196 ... 450 °C

Prozessdruck
-1 ... 400 bar

Messgenauigkeit
± 2 mm

Ausführung
Koaxialausführung ø 21,3 mm mit Vielfachlochung
Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Einfachlochung
Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Vielfachlochung
wechselbarer Stab ø 16 mm
wechselbares Seil ø 2 mm mit Straffgewicht
wechselbares Seil ø 4 mm mit Straffgewicht
wechselbares Seil ø 2 mm mit Zentriergewicht
wechselbares Seil ø 4 mm mit Zentriergewicht

Medienberührte Werkstoffe
316L
Alloy C22 (2.4602)
316

Gewindeanschluss
≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Flanschanschluss
≥ DN25, ≥ 1"

Dichtungswerkstoff
FFKM
Grafit und Keramik

Gehäusewerkstoff
Kunststoff
Aluminium
Edelstahl (Feinguss)
Edelstahl (elektropoliert)

PRO

VEGASWING 66

[Zum Produkt](#)



Prozesstemperatur
-196 ... 450 °C

Prozessdruck
-1 ... 160 bar

Ausführung
Kompaktversion
mit gasdichter Durchführung
mit Rohrverlängerung

Medienberührte Werkstoffe
316L
Alloy C22 (2.4602)
Inconel 718

Gewindeanschluss
G1, 1 NPT, R1

Flanschanschluss
≥ DN50, ≥ 2"

Dichtungswerkstoff
keine medienberührende Dichtung

Gehäusewerkstoff
Kunststoff
Aluminium
Edelstahl (Feinguss)
Edelstahl (elektropoliert)

Schutzart
IP66/IP67
IP66/IP68 (1 bar)
IP65

Ausgang
Relais (DPDT)
Transistor (NPN/PNP)
Zweileiter