



Fiabilidad

Una medición fiable garantiza un proceso óptimo

Rentabilidad

Medición sin mantenimiento, incluso con altas temperaturas

Comodidad

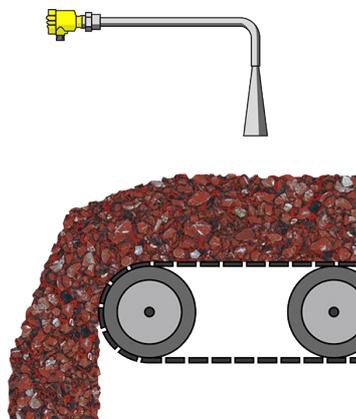
Fácil montaje y puesta en marcha

Plantas de sinterización

Medición de nivel en plantas de sinterización

Después de la sinterización el material caliente se enfría en el refrigerador de sinterización a una temperatura de aproximadamente 150 °C. La velocidad de avance de la cinta de sinterización se controla de modo que el material se arroja al final de la cinta transportadora. Para conseguir una refrigeración eficaz, se debe medir de forma continua y precisa el grosor del material presente en la cinta de sinterización.

[Más información](#)



VEGAPULS 6X

Medición de nivel radar sin contacto en cintas de sinterización

- Medición fiable sin verse afectada por los cambios de temperatura
- Elevada disponibilidad del equipo, ya que no precisa mantenimiento ni sufre desgaste
- Fácil limpieza de la antena gracias a la conexión de purga de aire

[Detalles](#)

VEGAPULS 6X

Detalles

**Rango de medición - Distancia**

120 m

Temperatura de proceso

-196 ... 450 °C

Presión de proceso

-1 ... 160 bar

Precisión

± 1 mm

Frecuencia

6 GHz

26 GHz

80 GHz

Ángulo del haz

≥ 3°

Materiales, partes mojadas

PTFE

PVDF

316L

PP

PEEK

Conexión en rosca

≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Conexión en brida

≥ DN20, ≥ ¾"

Conexiones higiénicas

Brida ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852

conexión racor de tubo ≥ 2", DN50 - DIN 11851

Varivent ≥ DN25

Conector higiénico con brida tensora DN32

Conector higiénico F40 con tuerca de compresión

Uniones roscadas higiénicas ≥ DN50 tubo ø53 -

DIN11864-1-A

Uniones roscadas higiénicas ≥ DN50 DIN11864-2

Conexión abrazadera higiénica ≥ DN50 tubo Ø53 -

DIN11864-3-A

Conexión DRD ø 65 mm

SMS 1145 DN51