



Fiabilidad

Punto de conmutación independiente del producto

Rentabilidad

Protección contra el desgaste mediante una lubricación de aceite permanente

Comodidad

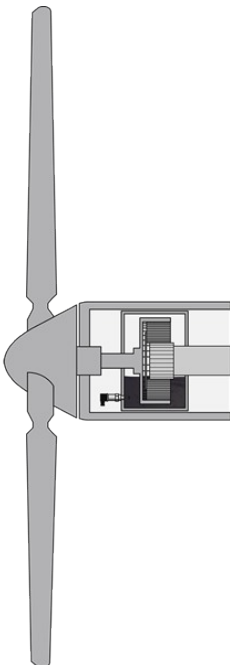
Sus dimensiones compactas permiten una fácil integración en cada turbina

Depósito de aceite de engranajes en turbinas eólicas

Detección de nivel en el depósito de aceite de engranajes del rotor

Incluso en las centrales eólicas, la eficiencia es primordial: cuanto mayor sea la disponibilidad, mayor será la rentabilidad y, por tanto, más rápida se amortizará la inversión. El traslado de la energía eólica al generador se realiza mediante el rotor. Una lubricación suficiente en todas las partes móviles es decisiva para la vida útil y la disponibilidad de la turbina eólica. Por tanto, el nivel de aceite en el rotor debe monitorizarse permanentemente.

[Más información](#)



VEGASWING 51

Protección contra marcha en seco con interruptor de nivel vibratorio en el depósito de aceite del rotor

- Elevada fiabilidad mediante punto de conmutación independiente del producto
- Puesta en marcha rápida, ya que se puede ajustar sin producto
- Instalación sencilla gracias a sus compactas dimensiones

[Detalles](#)

VEGASWING 51**Detalles****Rango de medición - Distancia**

-

Temperatura de proceso

-40 ... 150 °C

Presión de proceso

-1 ... 64 bar

Versión

Estándar

Rango de temperatura extendido

Aplicaciones higiénicas

Materiales, partes mojadas

316L

Conexión en rosca≥ G $\frac{1}{2}$, ≥ $\frac{1}{2}$ NPT**Conexiones higiénicas**

Brida ≥ 1" - DIN32676, ISO2852

conexión racor de tubo ≥ DN25 - DIN 11851

Conector higiénico F40 con tuerca de compresión

SMS DN38

Material de sellado

sin contacto con el producto

Material de la carcasa

Plástico

Acero inoxidable

Tipo de protección

IP67

IP65

IP68 (0,2 bar)