



Sûr

Fonctionnement fiable dans toutes les conditions de service

Économique

Fonctionnement optimal de l'installation

Confortable

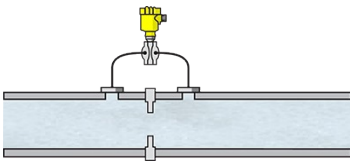
Montage et ajustement aisés

Circuit de vapeur

Mesure du débit dans la canalisation de transport de vapeur d'eau

Il est impératif de contrôler la pression du circuit de vapeur en divers points du process. Il est notamment nécessaire de disposer de mesure de pression à différents points d'entrée de la turbine. Le capteur de pression différentielle permet de contrôler le débit avec précision en mesurant la perte de charge sur la membrane de mesure.

[En savoir plus](#)



VEGADIF 85

Le capteur de pression différentielle mesure avec précision le débit dans la canalisation de transport de vapeur

- Capteur SIL 2/3 pour une grande sécurité de fonctionnement
- Grande polyvalence grâce un grand choix de plages de mesure et de raccords process
- Mesure des pressions différentielles les plus faibles grâce à un système de mesure extrêmement précis

[Infos produit](#)

VEGADIF 85
Infos produit



Plage de mesure - Pression

-40 ... 40 bar

Température process

-40 ... 105 °C

Pression process

-1 ... 400 bar

Précision de mesure

0,065 %

Matériaux en contact du produit

316L
Tantale
Alloy C276 (2.4819)
Monel

Raccord fileté

¼ - 18 NPT

Raccord bride

≥ DN32, ≥ 1½"

Matériau du joint

EPDM
FKM
Cuivre

Matériau du boîtier

Plastique
Aluminium
Inox (brut)
Inox (électropoli)

Protection

IP66/IP68 (0,2 bar)
IP66/IP67
IP66/IP68 (1 bar)